



**Резец проходной упорный отогнутый
(изогнутый) ГОСТ 18879-73 Т5К10 32x20x170, ХИЗ**

Код: 33290

4 225 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: ХИЗ



ОПИСАНИЕ

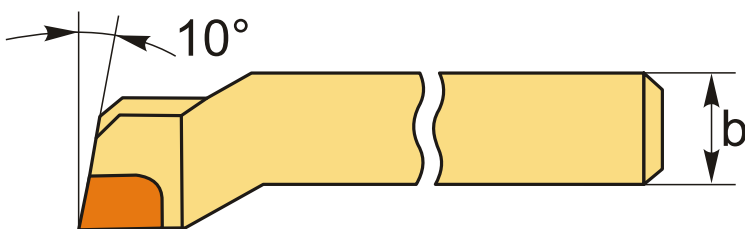
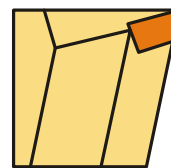
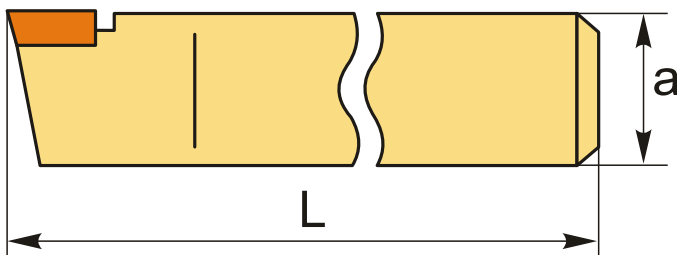
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **32x20x170**, с напайной пластиной, сплав **Т5К10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **Т5К10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для лучистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Храпуновский инструментальный завод», Россия, Московская область, Павловский Посад.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

ХИЗ

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)

Длина, L:

170 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а x b:

32x20 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T5K10

Вес:

0.774 кг

Вес:

0.774 кг

