



**Резец проходной упорный отогнутый
(изогнутый) ГОСТ 18879-73 Т15К6 16x10x110, ХИЗ**

Код: 33284

1 551 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: ХИЗ



ОПИСАНИЕ

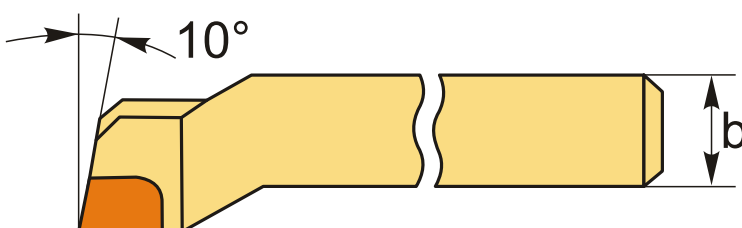
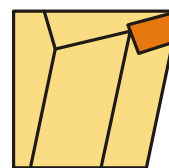
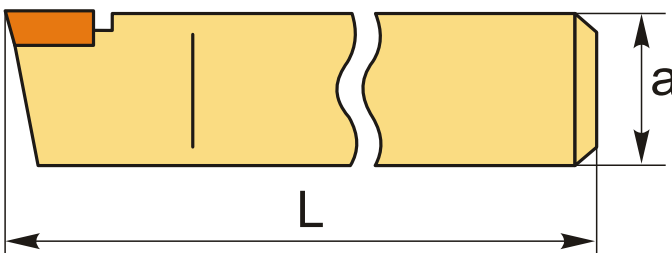
Резец токарный проходной упорный, изогнутый, размер **16x10x110**, с напайной пластиной, сплав **Т15К6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Изогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Изогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **Т15К6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При полустивовой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Храпуновский инструментальный завод», Россия, Московская область, Павловский Посад.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	ХИЗ
Вид резца:	Резцы прох-е упорные отогнутые (изогнутые)
Длина, L:	110 мм
Стандарт:	ГОСТ 18879-73
Угол в плане:	90 °
Сечение, а x b:	16x10 мм
Исполнение:	Правое
Сплав российский:	T15K6
Вес:	0.123 кг
Вес:	0.123 кг

