



СММ-LM564А Координатно-измерительная машина КИМ

Код: 33020

41 299 576 ₸ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: INSIZE



ОПИСАНИЕ

Портальная КИМ. Создание 3D-моделей по существующему образцу и контроль размеров готовых деталей. Диапазон измерения (X×Y×Z): **500×600×400** мм. Зонд - две оси ручного вращения **A** и **B**. MPEP - Максимально допустимая погрешность измерения длины): **2,3 + L/250** мкм. MPEP - Максимально допустимая погрешность измерения длины: **2.4** мкм. Габариты (Д×Ш×В); **1420×1135×2350** мм. Вес нетто 900 кг, брутто 1470 кг.

Гловка **MH20i**, корпус **TP20**. Угловое перемещение по горизонтальной оси от **0°** до **90°** за 15 шагов. Угловое перемещение по вертикальной оси **±180°** за 15 шагов. Количество положений **168**. Максимальная длина удлинителя **75** мм.

Координатно-измерительные машины (КИМ) применяются в медицинской, авиастроительной, аэрокосмической и машиностроительной отраслях. Используются для получения в цифровом виде координат точек профиля деталей сложной формы (лекал, шаблонов, моделей прессформ, штампов и т.д.)

КИМ **СММ-LM564А** отличается компактностью и широким диапазоном рабочих температур с компенсацией, создана для выполнения измерений непосредственно в цехе, на месте производства и позволяет встраивать ее в обрабатываемые пространства, имеющие крайне ограниченные размеры.

Особенности КИМ СММ-LM564А

- Интегрированная система управления.
- Высокопрецизионные воздушные подшипники.
- Уникальная конструкция оси Z с защитой от скручивания для уменьшения погрешности.

СИСТЕМЫ RENISHAW

- Высокая скорость измерения и движения сервоприводов.

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ VISUAL DMIS CNC CAD+

- ПО разработано на основе стандарта DMIS, с отличной совместимостью и универсальностью.
- Измерение геометрических элементов, оценка формы и положения.
- Двухнаправленная передача данных с использованием основных систем САПР, полное графическое отображение.
- Дополнительные специализированные модули, такие как модуль шестерни, модуль червяка, модуль трубопровода, модуль лопастей, модуль анализа данных SPC и т.д.

Спецификация головки MH20i

Угловое перемещение по горизонтальной оси	0°~105° в 15 шагов
Угловое перемещение по вертикальной оси	±180° в 15 шагов
Количество положений	168
Режим управления	ручной
Макс. размер удлинителя	75 мм

Масса	210 г
-------	-------

Стандартная поставка: Основной блок, головка датчика MH20i, щуповая система, щуп комплект, система контроля комплект, калибровочная сфера, универсальное крепление сферы, компьютер, принтер, программное обеспечение, стол и основание.

Преимущества использования КИМ в металлообработке

Контрольно-измерительные машины – это устройства, воссоздающие в цифровом виде геометрию физических объектов, путем измерения с помощью зонда дискретных точек на их поверхности.

- **Контроль качества готовой продукции.**

Изготовленные на станках детали устанавливаются на рабочий стол машины, после чего производятся контрольные замеры щупом. Результаты выводятся на монитор, и, если реальные размеры детали выходят за пределы полей допуска, технолог может принять решение о необходимости коррекции управляющей программы для станка. Если КИМ и станок с ЧПУ интегрированы в единую систему, можно настроить их работу на автоматическое изменение параметров задания, влияющих на контролируемые размеры. То есть КИМ могут корректировать работу управляющих программ для станков с ЧПУ без участия оператора или технолога.

- **Создание математических моделей реальных объектов.**

Координатно-измерительные машины успешно применяются в автоматизированном проектировании. Построение пространственных моделей реальных объектов высокой сложности при помощи КИМ требует значительно меньше времени, чем проведение измерений вручную. Разница составляет один – два порядка. Координатно-измерительная машина строит графические модели объектов, которые можно передавать в CAD-CAM систему и тут же формировать управляющую программу для создания копий.

- **Контроль качества сборки** при производстве металлоконструкций, магистральных инженерных сетей, при проведении механосборочных работ.
- Могут быть использованы для **обратного проектирования** существующих деталей путем проведения точных измерений их характеристик.

Краткий обзор портальной КИМ INSIZE CMM-LM564A:

Внимание! При использовании ключа для КИМ (компьютера).

1. Не устанавливайте другие программы.
2. Не устанавливайте антивирусные программы.
3. Не меняйте настройки системы Windows. (например, язык)
4. Не обновляйте систему Windows.
5. Не подключайте компьютер к локальной сети или Интернету без необходимости.

В случае утери за замену потребуется дополнительная плата.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	INSIZE
Влажность:	30-70 %
Диапазон измерения (X×Y×Z) :	500×600×400 мм
Макс. мощность:	1000 Вт
Максимальная нагрузка:	500 кг
Мощность:	220 В±5%, 50 Гц

Подача воздуха: 200 л/мин

Рабочее давление воздуха: 0.6~0.8МПа

Температура: $20\pm 2^{\circ}\text{C}$; $< 0.5^{\circ}\text{C/ч}$, $< 1^{\circ}\text{C/24ч}$

Тип: КИМ

Точность: MPEE $\pm(2.3+L/250)$ мкм
MPEP 2.4 мкм

Габариты (Д×Ш×В): 1420×1135×2350

Вес: 1470.000 кг

Вес: 1470.000 кг

