



H200-SDE-120125L 6HX (M12x1,25) метчик HSS-PM
P (N, M, K) DIN374

Код: 32554

50 999 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Машинный метчик M12x1,25 HSS-PM.

Метчик из быстрорежущей стали HSS-PM с углом спирали 60 градусов.

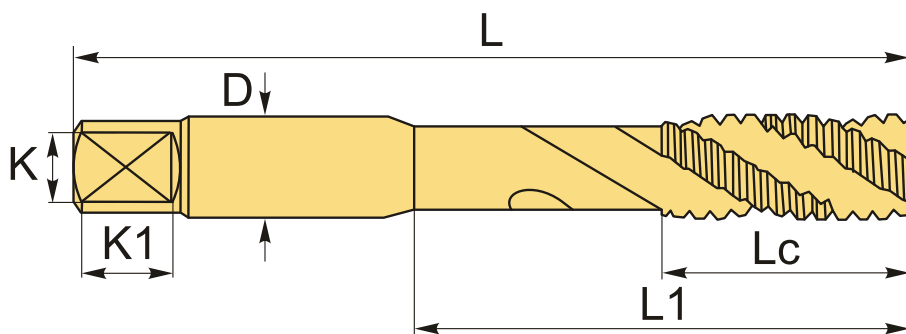
Преимущества метчиков серии H200-SDE:

- Экономичный метчик для нарезания резьбы в стальных деталях.
- С покрытием TiAl-C.
- Внешнее охлаждение.
- Стандарт размер DIN374 или DIN371/DIN376.
- Класс точности резьбы в отверстии 6HX.

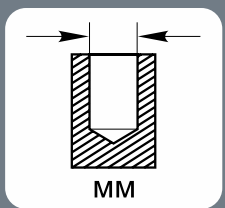
Первый выбор по углеродистой легированной стали (<35HRC).

Возможное применение: легированная сталь (35-48HRC), нержавеющая сталь, серый чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (<43HRC), кованные (Si<12%) и литые алюминиевые сплавы, медные сплавы (<200HB).

Обрабатываемый материал: **P, M, K, N.**



Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.75 мм. (Шаг нестандартный, мелкий 1.25).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Вид шага:	Мелкий
Диаметр сверла под метчик:	10.75
Направление спирали:	Правое
Стандарт:	DIN374
Марка метчика:	H200-SDE-M
Тип отверстия:	Глухие Сквозные
Размер резьбы:	M12
Шаг резьбы:	1.25
D - диаметр хвостовика:	9 мм
Канавка:	спиральная
K - размер квадрата :	7.0 мм
K1 - длина квадрата:	10 мм
Покрытие:	TiAl-C
Lc:	17 мм
L:	110 мм
L1:	49 мм
Материал метчика:	HSS-E (P6M5K5)
Квалитет:	6HX
Обрабатываемый материал:	P - сталь M - нержавеющей сталь K - чугун N - цветные металлы
Вес:	0.060 кг
Вес:	0.060 кг

