



H200-SDE-120175L 6HX (M12x1,75) метчик HSS-PM
P (N, M, K) DIN376

Код: 32552

50 999 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Машинный метчик M12x1,75 HSS-PM.

Метчик из быстрорежущей стали HSS-PM с углом спирали 60 градусов.

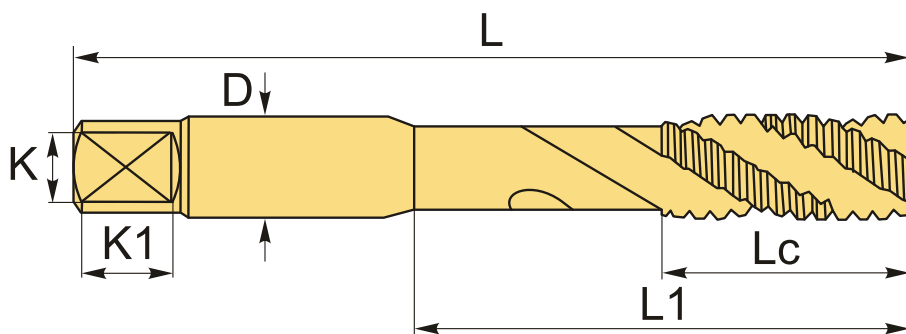
Преимущества метчиков серии H200-SDE:

- Экономичный метчик для нарезания резьбы в стальных деталях.
- С покрытием TiAl-C.
- Внешнее охлаждение.
- Стандарт размер DIN374 или DIN371/DIN376.
- Класс точности резьбы в отверстии 6HX.

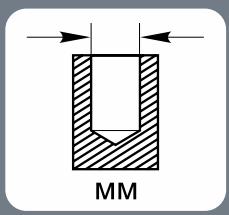
Первый выбор по углеродистой легированной стали (<35HRC).

Возможное применение: легированная сталь (35-48HRC), нержавеющая сталь, серый чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (<43HRC), кованные (Si<12%) и литые алюминиевые сплавы, медные сплавы (<200HB).

Обрабатываемый материал: **P, M, K, N.**



Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ



Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M12 для данного метчика: 10.25 мм. (Шаг стандартный, крупный 1.75).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Вид шага: Основной (стандартный, крупный)

Диаметр сверла под метчик: 10.25

Направление спирали: Правое

Стандарт: DIN376

Марка метчика: H200-SDE-M

Тип отверстия: Глухие
Сквозные

Размер резьбы: M12

Шаг резьбы: 1.75

D - диаметр хвостовика: 9 мм

Канавка: спиральная

K - размер квадрата : 7.0 мм

K1 - длина квадрата: 10 мм

Покрытие: TiAl-C

Lc: 17 мм

L: 110 мм

L1: 49 мм

Материал метчика: HSS-E (P6M5K5)

Квалитет: 6HX

Обрабатываемый материал: P - сталь
M - нержавеющей сталь
K - чугун
N - цветные металлы

Вес: 0.060 кг

Вес: 0.060 кг

