



H200-SDE-100150L 6HX (M10x1,5) метчик HSS-PM P (N, M, K) DIN371

Код: 32550

38 389 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



ОПИСАНИЕ

Машинный метчик M10x1,5 HSS-PM.

Метчик из быстрорежущей стали HSS-PM с углом спирали 60 градусов.

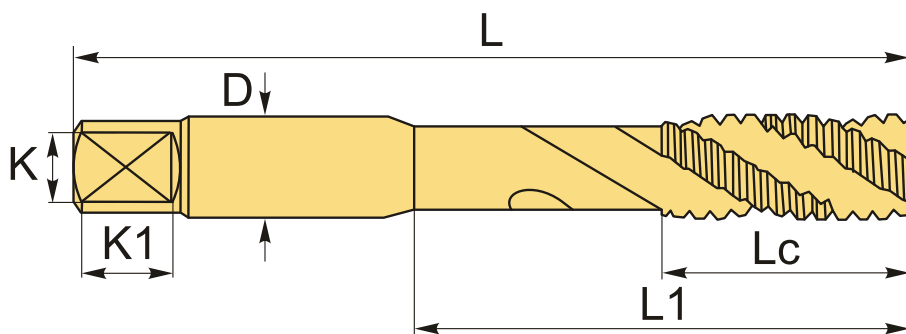
Преимущества метчиков серии H200-SDE:

- Экономичный метчик для нарезания резьбы в стальных деталях.
- С покрытием TiAlN.
- Внешнее охлаждение.
- Стандарт размер DIN374 или DIN371/DIN376.
- Класс точности резьбы в отверстии 6HX.

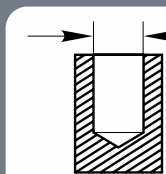
Первый выбор по углеродистой легированной стали (<35HRC).

Возможное применение: легированная сталь (35-48HRC), нержавеющая сталь, серый чугун (<32HRC), высоколегированный чугун (<43HRC), кованные (Si<12%) и литые алюминиевые сплавы, медные сплавы (<200HB).

Обрабатываемый материал: **P, M, K, N.**



Ø ОТВЕРСТИЯ ПОД РЕЗЬБУ



ММ

Рекомендуемый диаметр отверстия под резьбу M10 для данного метчика: 8.5 мм. (Шаг стандартный, крупный 1.5).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Intool

Вид шага: Основной (стандартный, крупный)

Диаметр сверла под метчик: 8.5

Направление спирали: Правое

Стандарт: DIN371

Марка метчика: H200-SDE-M

Тип отверстия: Глухие
Сквозные

Размер резьбы: M10

Шаг резьбы: 1.5

D - диаметр хвостовика: 10 мм

Канавка: спиральная

K - размер квадрата : 8.0 мм

K1 - длина квадрата: 11 мм

Покрытие: TiAl-C

Lc: 15 мм

L: 100 мм

L1: 39 мм

Материал метчика: HSS-E (P6M5K5)

Квалитет: 6HX

Обрабатываемый материал: P - сталь
M - нержавеющей сталь
K - чугун
N - цветные металлы

Вес: 0.059 кг

Вес: 0.059 кг

