



## IMM-MR50W15L22 минирезец для торцевой обработки канавок

Код: 32507

**22 862 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



### ОПИСАНИЕ

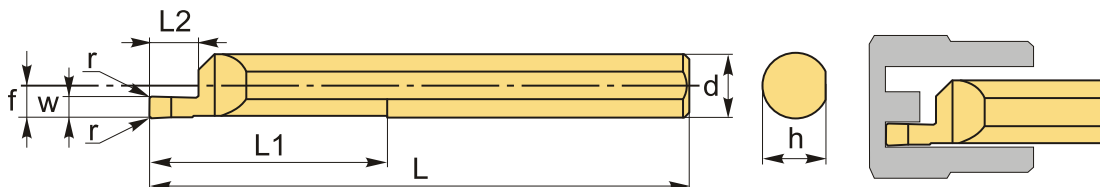
Твердосплавный микро резец по металлу для торцевой обработки канавок. Минимальный диаметр отверстия **6** мм. Микрорезцы для наружных канавок могут использоваться для торцевой обработки. Правое исполнение.

Твердосплавная резцовая вставка IMM-MR для торцевой обработки канавок в миниатюрных деталях и заготовках. Конструкция резца усиленной жесткости. Хвостовик резца фиксируется в переходных втулках соответствующего типа для расточных резцов, либо в аналогичных держателях подходящего размера.

**Первый выбор** по нержавеющей стали.

**Возможное применение:** углеродистая и легированная сталь (<35 HRC), легированная и инструментальная сталь (35-48 HRC), серый и ковкий чугун (<35 HRC), жаропрочные сплавы (<HB450), титановые сплавы (<HB400), закаленная сталь (45-55HRC).

**Обрабатываемый материал:** **P**, **M**, **K**, **S**, **H**.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                          |                                       |
|--------------------------|---------------------------------------|
| Бренд:                   | Intool                                |
| Виды обработки:          | Обработка внутренних торцевых канавок |
| Тип микро резца:         | Канавочный                            |
| Эвакуация стружки назад: | Да                                    |
| Тип минирезца:           | Для торцевой канавок IMM-MR           |
| D min:                   | 6 мм                                  |
| d:                       | 5 мм                                  |

|           |          |
|-----------|----------|
| L:        | 50 мм    |
| L1:       | 22 мм    |
| f:        | 2.45 мм  |
| h:        | 4.5 мм   |
| L2:       | 3.7 мм   |
| r:        | 0.1 мм   |
| W:        | 1.5 мм   |
| Покрытие: | AlCrSiN  |
| Вес:      | 0.016 кг |
| Вес:      | 0.016 кг |

