



Набор вставок резьбовых M10x1.25, 10 предметов Thorvik WTR10125, пружинные, для восстановления резьбы

Код: 32178

**1 898 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: Thorvik



## ОПИСАНИЕ

Резьбовые вставки DIN8140 форма А, предназначены для восстановления функциональности и изначальных размеров изношенного или поврежденного резьбового соединения. Длина резьбовой вставки 1,5D.

Резьбовые вставки Thorvik изготовлены из коррозионностойкой проволоки ромбического сечения в виде пружинящей спирали.

### Область применения:

Применяются в машиностроении, автомобильной промышленности при ремонтах ГБЦ, КПП, свечных отверстий и форсунок, маслосливных горловин, в медицинской промышленности, энергетике, при ремонтах турбин на атомных электростанциях, в авиационных мастерских, при ремонте военной техники и т.д.

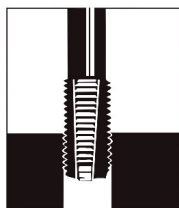
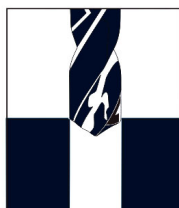
### Применение:

#### I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140

#### II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



#### III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

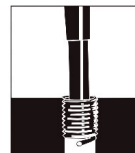
УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

#### IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.

#### V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Thorvik
Размер резьбы:	M10x1.25
Тип набора:	Вставки
Вес:	0.033 кг

