



Набор вставок резьбовых M6x1.0, 25 предметов  
Thorvik WTRI610, пружинные, для  
восстановления резьбы

Бренд: Thorvik



Код: 32175

**2 625 ₸** с НДС (за 1 шт.)



## ОПИСАНИЕ

Резьбовые вставки DIN8140 форма А, предназначены для восстановления функциональности и изначальных размеров изношенного или поврежденного резьбового соединения. Длина резьбовой вставки 1,5D.

Резьбовые вставки Thorvik изготовлены из коррозионностойкой проволоки ромбического сечения в виде пружинящей спирали.

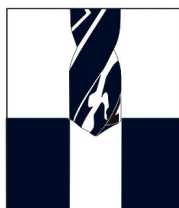
### Область применения:

Применяются в машиностроении, автомобильной промышленности при ремонтах ГБЦ, КПП, свечных отверстий и форсунок, маслосливных горловин, в медицинской промышленности, энергетике, при ремонтах турбин на атомных электростанциях, в авиационных мастерских, при ремонте военной техники и т.д.

### Применение:

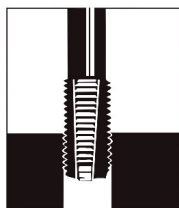
#### I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



#### II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



#### III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.



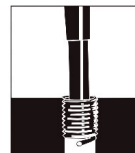
#### IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.



#### V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Thorvik
Размер резьбы:	M6x1.0
Тип набора:	Вставки
Вес:	0.025 кг

