



Набор вставок резьбовых M5x0.8, 25 предметов
Thorvik WTRI508, пружинные, для
восстановления резьбы

Код: 32174

2 383 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: Thorvik



ОПИСАНИЕ

Резьбовые вставки DIN8140 форма А, предназначены для восстановления функциональности и изначальных размеров изношенного или поврежденного резьбового соединения. Длина резьбовой вставки 1,5D.

Резьбовые вставки Thorvik изготовлены из коррозионностойкой проволоки ромбического сечения в виде пружинящей спирали.

Область применения:

Применяются в машиностроении, автомобильной промышленности при ремонтах ГБЦ, КПП, свечных отверстий и форсунок, маслосливных горловин, в медицинской промышленности, энергетике, при ремонтах турбин на атомных электростанциях, в авиационных мастерских, при ремонте военной техники и т.д.

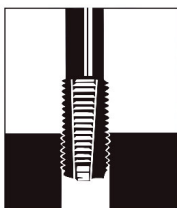
Применение:

I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140

II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ ST1. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

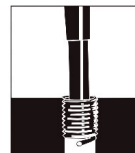
УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.

V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Thorvik
Размер резьбы:	M5x0.8
Тип набора:	Вставки
Вес:	0.019 кг

