



## Набор для восстановления резьбы M10x1.5, 15 предметов Thorvik TRIS1015

Код: 32168

**10 260 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Thorvik



### ОПИСАНИЕ

Набор предназначен для восстановления функциональности и изначальных размеров изношенного или поврежденного резьбового соединения. Длина резьбовой вставки 1,5D.

Быстрорежущие стали 4241 (аналог P2AM3) 4341 (аналог P2AM3), из которых изготовлены метчики сверла, применяются для изготовления инструмента простой формы, используемого при обработке углеродистых и низколегированных сталей с прочностью не более 784 МПа (80 кгс/см<sup>2</sup>).

#### Комплект:

- Сверло спиральное по металлу по DIN 338.
- Метчик STI по DIN 8140-2.
- Вороток установочный (с предохранительным кольцом для ограничения глубины).
- Демонтажная оправка (для удаления поводка).
- Ключ торцевой шестигранный.
- Резьбовые вставки (15 шт. M10x1.5).

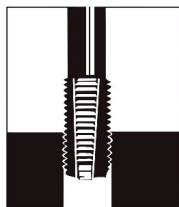
#### Применение:

##### I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140

##### II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



##### III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

##### IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.

##### V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДOK РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Thorvik

Размер резьбы:

M10x1.5

Тип набора:

Восстановление резьбы

Бес:

0.351 кг

Бес:

0.351 кг

