



Набор для восстановления резьбы M10x1.25, 15 предметов Thorvik TRIS10125

Код: 32167

10 260 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Thorvik



ОПИСАНИЕ

Набор предназначен для восстановления функциональности и изначальных размеров изношенного или поврежденного резьбового соединения. Длина резьбовой вставки 1,5D.

Быстрорежущие стали 4241 (аналог P2AM3) 4341 (аналог P2AM3), из которых изготовлены метчики сверла, применяются для изготовления инструмента простой формы, используемого при обработке углеродистых и низколегированных сталей с прочностью не более 784 МПа (80 кгс/см²).

Комплект:

- Сверло спиральное по металлу по DIN 338.
- Метчик STI по DIN 8140-2.
- Вороток установочный (с предохранительным кольцом для ограничения глубины).
- Демонтажная оправка (для удаления поводка).
- Ключ торцевой шестигранный.
- Резьбовые вставки (15 шт. M10x1.25).

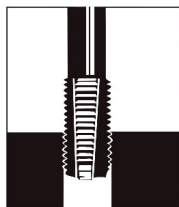
Применение:

I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140

II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

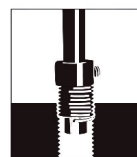
УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.

V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Thorvik

Размер резьбы:

M10x1.25

Тип набора:

Восстановление резьбы

Бес:

0.348 кг

Бес:

0.348 кг

