



Набор для восстановления резьбы M9x1.25, 25 предметов Thorvik TRIS9125

Код: 32165

9 775 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд: Thorvik



ОПИСАНИЕ

Быстрорежущие стали 4241 (аналог P2AM3) 4341 (аналог P2AM3), из которых изготовлены метчики сверла, применяются для изготовления инструмента простой формы, используемого при обработке углеродистых и низколегированных сталей с прочностью не более 784 МПа (80 кгс/см2).

Комплект:

- Сверло спиральное по металлу по DIN 338.
- Метчик STI по DIN 8140-2.
- Вороток установочный (с предохранительным кольцом для ограничения глубины).
- Демонтажная оправка (для удаления поводка).
- Ключ торцевой шестигранный.
- Резьбовые вставки (25 шт. M9x1.25).

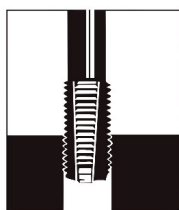
Применение:

I. СВЕРЛЕНИЕ. ПОДГОТОВКА ОТВЕРСТИЯ

ПРОСВЕРЛИТЬ ОТВЕРСТИЕ СООТВЕТСТВУЮЩЕГО ДИАМЕТРА ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ПОВРЕЖДЕННОЙ РЕЗЬБЫ И ПОДГОТОВКЕ К РЕЗЬБОНАРЕЗАНИЮ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140

II. НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

НАРЕЗАТЬ РЕЗЬБУ СТАНДАРТА EG СПЕЦИАЛЬНЫМ МЕТЧИКОМ STI. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕКОМЕНДАЦИИ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ И ДАННЫЕ СТАНДАРТА DIN8140



III. МОНТАЖ ВСТАВКИ НА ВОРОТОК

УСТАНОВИТЬ РЕЗЬБОВУЮ ВСТАВКУ НА ВОРОТОК. ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕГУЛИРУЮЩЕЕ КОЛЬЦО ДЛЯ ОГРАНИЧЕНИЯ РАБОЧЕЙ ГЛУБИНЫ. ВОРОТОК ВСТАВКИ ДОЛЖЕН БЫТЬ УСТАНОВЛЕН В ПАЗ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.

IV. УСТАНОВКА ВСТАВКИ

ПРОИЗВЕСТИ УСТАНОВКУ РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ В ПОДГОТОВЛЕННОЕ ОТВЕРСТИЕ.

V. УДАЛЕНИЕ ПОВОДКА

УДАЛИТЬ ПОВОДОК РЕЗЬБОВОЙ ВСТАВКИ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЕМОНТАЖНУЮ ОПРАВКУ.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Thorvik
Размер резьбы:	M9x1.25
Тип набора:	Восстановление резьбы
Вес:	0.334 кг

