



Н-1246(М-1246) Высокоскоростной сквозной вращающийся гидравлический цилиндр для токарного патрона

Код: 30168

660 005 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Гидроцилиндр приводной серии М, с открытым центром. Диаметр поршня **125 мм**, ход поршня **15 мм**. Максимальная скорость **7000 об./мин**, сквозное отверстие **46 мм**. Резьба втягивающей трубы **M52x1.5**. Макс. рабочее давление **4.0 Мпа**. Для силовых патронов AUTOSTRONG, Kitagawa и т.п. Для работ, требующих сквозного отверстия. Аналог Autostrong M1246 (отличие в комплекте герметичных колец).

Компактный и легкий! Большое сквозное отверстие, высокая скорость вращения при сниженной нагрузке на шпиндель и стабильная работа, даже при падении давления в системе.

Гидравлический вращающийся цилиндр **M1246** с внутренней резьбой применяется для передачи тягового усилия через втягивающую трубу к патрону токарного станка с ЧПУ/ПУ для зажима/разжима заготовки.

Металлический пруток или заготовка подается сквозь полый гидроцилиндр в шпиндельную трубу станка и далее в токарный патрон для последующей обработки.

Преимущества зажимных гидроцилиндров CNCM для токарных патронов:

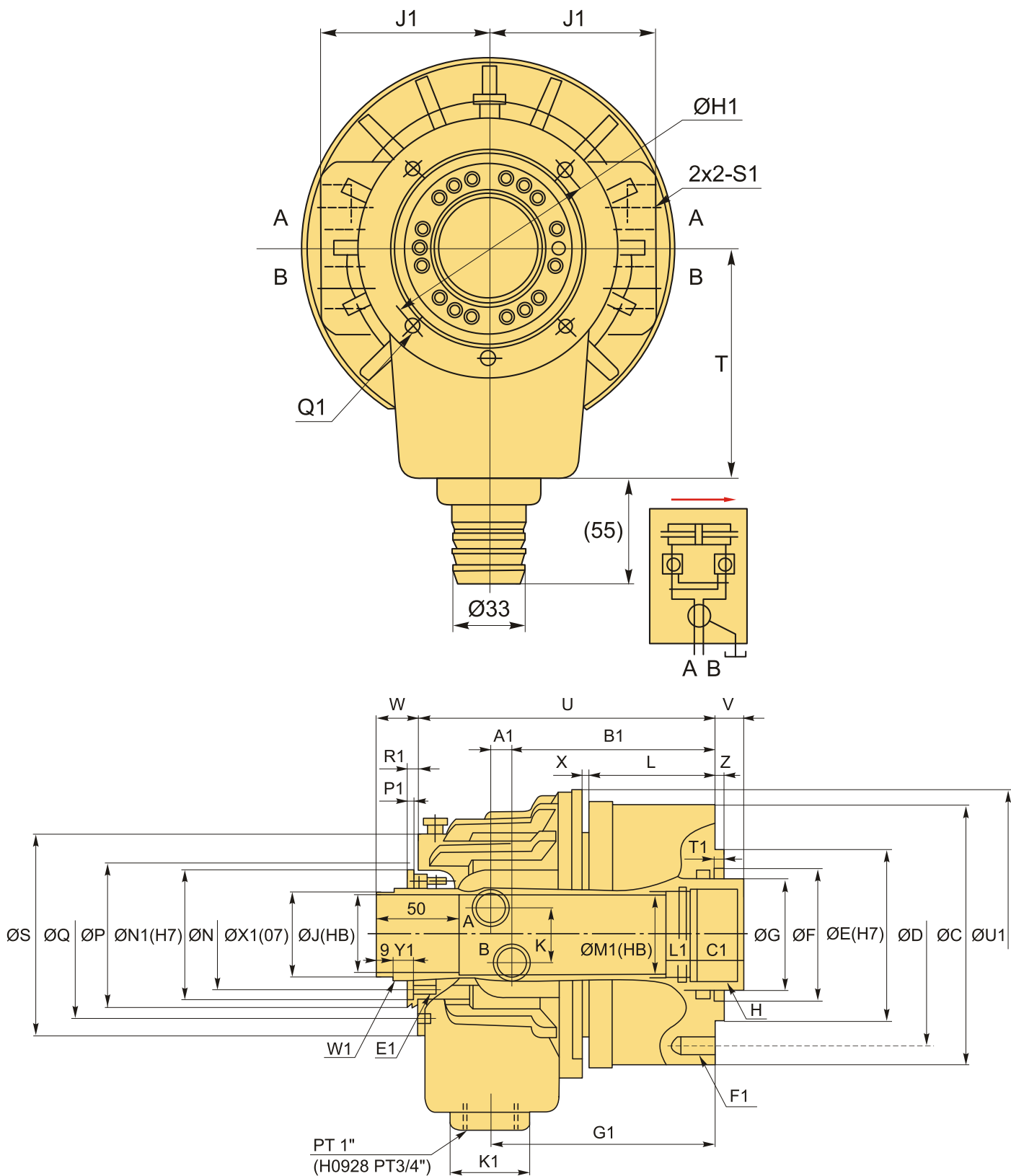
- Компактность и малый вес: По сравнению с обычной оснасткой, он компактнее (корпус уменьшен на 95 мм) и легче (вес меньше на 4,5 кг).
- Гидроцилиндр более устойчив и снижает нагрузку на станок при высокоскоростной обработке.
- Очень большое проходное отверстие: по сравнению со стандартными моделями, диаметр отверстия увеличен примерно на 20%.
- Диаметр отверстия подходит для оптимального использования прутковой емкости шпинделя станка. Позволяет увеличить размеры обрабатываемых деталей.
- Безопасная конструкция оснастки: цилиндр может удерживать усилие зажима с помощью обратного клапана (при внезапном падении давления в подводящей системе/отключении электроэнергии или при обрыве подводящих шлангов).

Гидравлические цилиндры вращающиеся зажимные используются для установки в различные металлорежущие станки в качестве специального привода для механизированных патронов. Оснастка приводит в действие зажимные кулачки в токарных мех. патронах с помощью тягового штока.

Тяговый шток проходит сквозь полый шпиндель и соединяется с токарным патроном, заставляя его сжимать и разжимать кулачки.

Устанавливается на токарный станок с обратной стороны шпинделя.

Приводные цилиндры с гидравлическим приводом обычно дороже пневмоцилиндров, имеют плавный ход, мощные зажатие, среднее рабочее давление 4 мПа.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Наименование:

H-1246(M-1246)

Диаметр поршня:

125 мм

Площадь поршня, Сторона толчка / Сторона
вытягивания:

100/89 см²

Макс. усилие на втягивающей трубе КН:

38(3875) / 33(3365) кгс

Ход поршня:

15 мм

Макс. рабочее давление МПа:

4.0 (40.8) кгс/см²

Макс. скорость:

7000 об/мин

Момент инерции:

0.019 кг*см²

Общий расход масла:

3 л/мин

A1:

11 мм

B1:

126.5 мм

C1:

30 мм

E1:

6-M6x12 мм

F1:

12-M10x20

G1:

135 мм

H1:

98 мм

J1:

76 мм

K1:

47 мм

L1:

15 мм

M1:

50 мм

N1:

76 мм

P1:

4 мм

Q1:

4-M5x12

R1:

6 мм

S1:

PT 1/2"

T1:

6 мм

U1:

169 мм

W1:	M52x1.5
X1:	50 мм
Y1:	14 мм
C:	155 мм
D:	130 мм
E:	100 мм
F:	80 мм
G:	65 мм
H:	M55x2
J:	46 мм
K:	36 мм
L:	76 мм
N:	64 мм
P:	85 мм
Q:	98 мм
S:	118 мм
T:	114 мм
U:	179 мм
V max.:	15
V min.:	0
W max.:	40
W min.:	25
X:	4 мм
Z:	5 мм
Вес:	12.900 кг

Габариты (длина/ширина/высота):

30x23x22 см

