



SC-69-M-4 центр вращающийся без отжимной гайки

Код: 30157

156 592 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся центр SC-69-M-4 с конусом Морзе №4, угол при вершине 60°, без отжимной гайки. Максимальное количество оборотов 4500 об/минуту.

Центр рекомендуется для обычных токарных операций, для фиксации заготовок длиной до 400 мм.

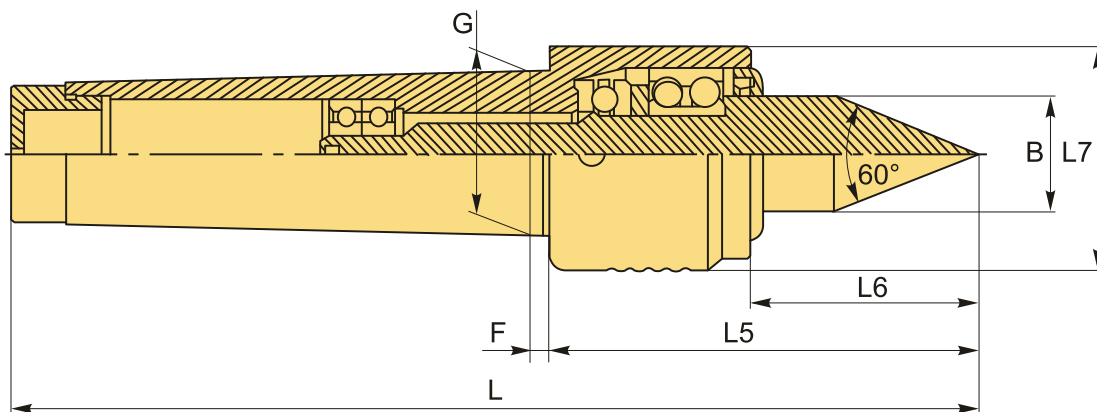
Герметичное исполнение с уплотнителем, прецизионный центр, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки.

Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа SC применяется для точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ и других токарных станках.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.

Проверка точности биения центрального наконечника должна быть в состоянии плотного удержания рабочей заготовки. Биение менее 0,002 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------|----------|
| Бренд: | CNCM |
| Вид центра: | SC-69 |
| Точность: | 0.002 мм |

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:

4500 об/мин

Макс. радиальная нагрузка:

1300 кг

Макс. осевое усилие:

2200 кг

Особенность центра:

Прецизионный (высокоточный)

F:

8 мм

G:

31.267 мм

L5:

100 мм

L6:

42 мм

L7:

60.4 мм

Конус Морзе:

MT4

B:

31.2 мм

L:

208 мм

Вес:

2.006 кг

Вес:

2.006 кг

