



**NCH63-TS08-3A высокоточный вращающийся центр с твердосплавным наконечником**

Код: 30155

**313 515 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

---

Вращающийся центр NCH63-TS08-3A с твердосплавным наконечником В=31.2 мм, К=8.5 мм с конусом Морзе №3, с отжимной гайкой и ключом для быстрого и удобного извлечения с задней бабки станка. Максимальное количество оборотов 12000 об/минуту.

Наконечник из карбида вольфрама повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки.

Центр задней бабки токарного станка применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация радиально-упорных шарикоподшипников и игольчатых роликоподшипников.

Применим для среднескоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.

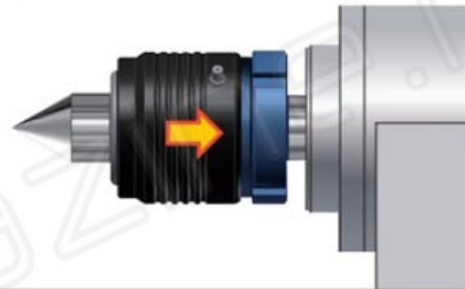
Проверка точности биения центрального наконечника должна быть в состоянии плотного удержания рабочей заготовки. Биение менее 0,002 мм.

# Руководство для вращающегося центра с затяжной гайкой

1. Перед установкой протрите центральный вал и затяните стяжную гайку за ручку центра.



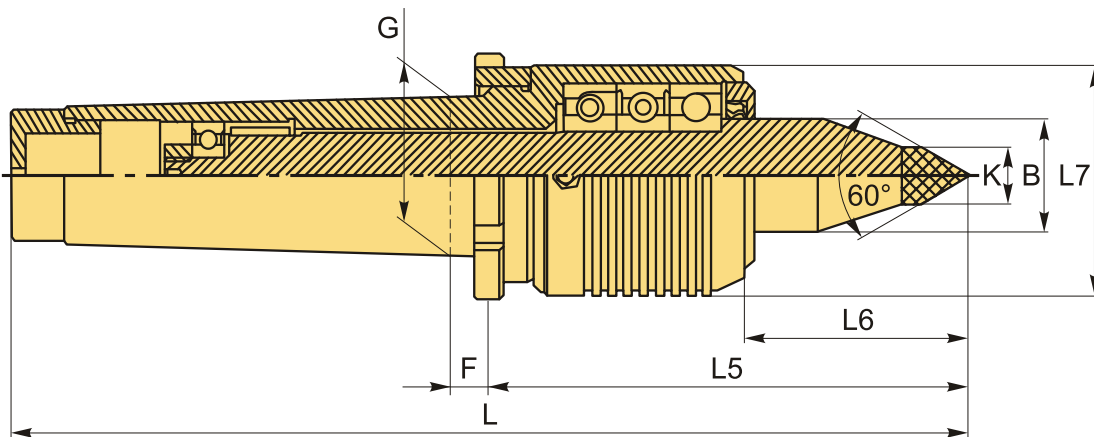
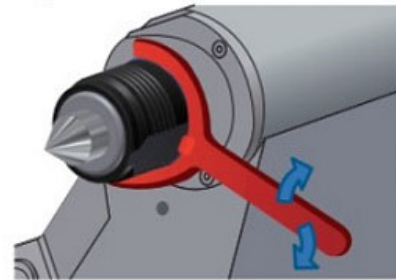
2. Вставьте центральный вал в заднюю бабку



3. Пожалуйста, поверните затяжную гайку, закрывающую торцевую часть хвостовика



4. Когда вынимаете центр, пожалуйста, поверните гайку. Прилагается гаечный ключ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	NCH-63
Точность:	0.002 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 4 с конусом 60°, проточенным под 40° (утонченный)
Макс. обороты:	12000 об/мин

Макс. радиальная нагрузка:	2730 кг
Макс. осевое усилие:	1750 кг
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твёрдосплавный наконечник Прецизионный (высокоточный)
F:	8 мм
G:	23.825 мм
K:	8.5
L5:	130 мм
L6:	53 мм
L7:	60.5 мм
Конус Морзе:	MT3
B:	31.2 мм
L:	213 мм
Вес:	2.810 кг
Вес:	2.810 кг

