



SC-63-M-4 Центр вращающийся без отжимной гайки

Код: 30153

156 592 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся центр SC-63-M-4 с конусом Морзе №4, угол при вершине 60°, без отжимной гайки. Имеется отверстие для смазки подшипникового узла. Максимальное количество оборотов 4500 об/минуту. Без гайки.

Центр рекомендуется для обычных токарных операций, для фиксации заготовок длиной до 400 мм.

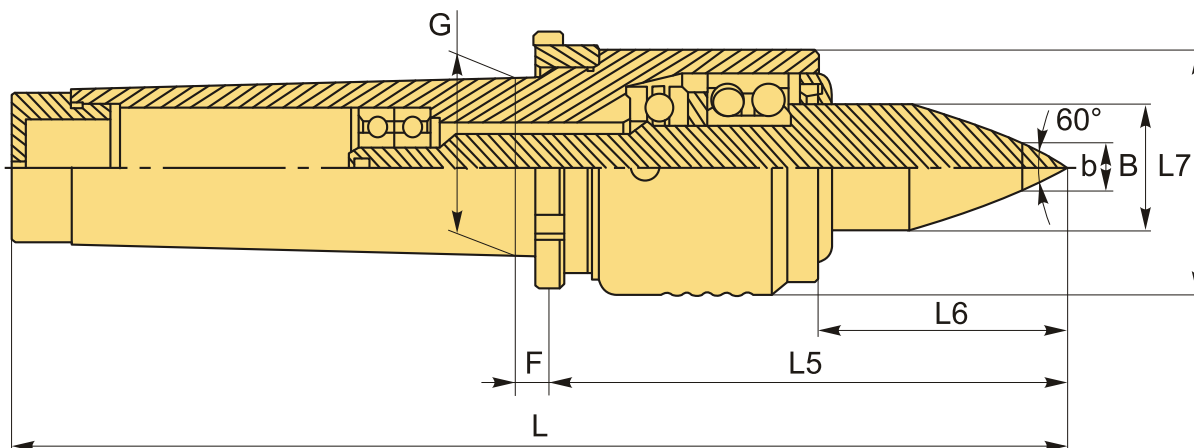
Герметичное исполнение с уплотнителем, прецизионный центр, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки.

Комбинация двойного ряда упорно-радиальных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и игольчатых роликовых подшипников.

Станочный вращающийся центр типа SC применяется для точной обработки на средней скорости и средней подаче на станках с ЧПУ и других токарных станках.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.

Проверка точности биения центрального наконечника должна быть в состоянии плотного удержания рабочей заготовки. Биение менее 0,002 мм.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	SC-63
Точность:	0.002 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение: Исп. 2 с конусом 60°, проточенным под 30°
(удлиненный)

Макс. обороты: 4500 об/мин

Макс. радиальная нагрузка: 1300 кг

Макс. осевое усилие: 2200 кг

Особенность центра: Усиленный для тяжелой обработки
Прецизионный (высокоточный)

b: 12 мм

F: 8 мм

G: 31.267 мм

L5: 118 мм

L6: 60 мм

L7: 60.5 мм

Конус Морзе: MT4

B: 31.15 мм

L: 224 мм

Вес: 2.050 кг

Вес: 2.050 кг

