



QXGSHJ-MT6-F124-60 Центр вращающийся

Код: 29891

124 609 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



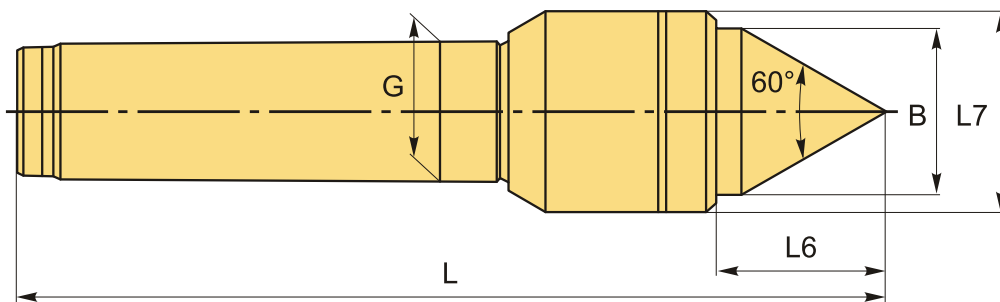
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр QXGSHJ-MT6-F124-60 конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №6, 60°. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка QXGS применяется для фиксации заготовок.

Станочный вращающийся центр типа QXGS из подшипниковой стали, применяется для высокоскоростной точной обработки на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	QXGS
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	26 кг

Макс. радиальная нагрузка: 26 кг

Макс. осевое усилие: 26 кг

Особенность центра: Твёрдосплавный наконечник

G: 63.348 мм

L6: 79 мм

L7: 83 мм

Конус Морзе: MT6

B: 71.7 мм

L: 334 мм

Вес: 7.502 кг

Вес: 7.502 кг

