



QXGSHJ-MT3-F112-60 Центр вращающийся

Код: 29888

24 922 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



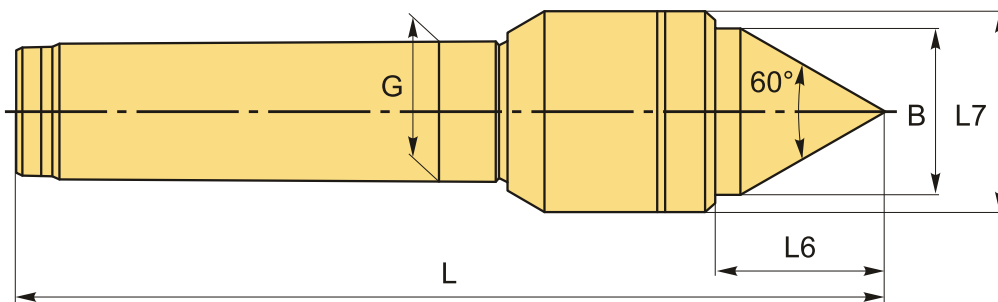
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр QXGSHJ-MT3-F112-60 конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №3, 60°. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка QXGS применяется для фиксации заготовок.

Станочный вращающийся центр типа QXGS из подшипниковой стали, применяется для высокоскоростной точной обработки на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	QXGS
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	4 кг

Макс. радиальная нагрузка: 4 кг

Макс. осевое усилие: 4 кг

Особенность центра: Твёрдосплавный наконечник

G: 23.825 мм

L6: 40 мм

L7: 40 мм

Конус Морзе: MT3

B: 34 мм

L: 170 мм

Вес: 0.774 кг

Вес: 0.774 кг

