



**QXGSHJ-MT2-F108-60 Центр вращающийся**

Код: 29887

**19 719 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



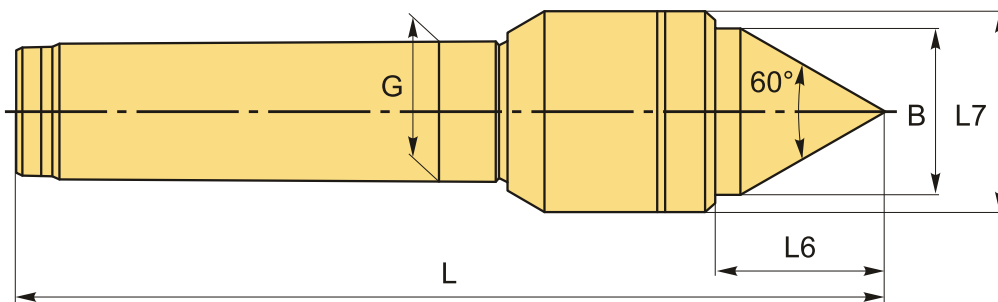
**ОПИСАНИЕ**

Упорный вращающийся задний центр QXGSHJ-MT2-F108-60 конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №2, 60°. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка QXGS применяется для фиксации заготовок.

Станочный вращающийся центр типа QXGS из подшипниковой стали, применяется для высокоскоростной точной обработки на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Вид центра:	QXGS
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	2.5 кг

Макс. радиальная нагрузка: 2.5 кг

Макс. осевое усилие: 2.5 кг

Особенность центра: Твёрдосплавный наконечник

G: 17.780 мм

L6: 32 мм

L7: 32 мм

Конус Морзе: MT2

B: 26 мм

L: 136 мм

Вес: 0.370 кг

Вес: 0.370 кг

