



QXGSHJ-MT1-F108-60 Центр вращающийся

Код: 29886

19 719 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



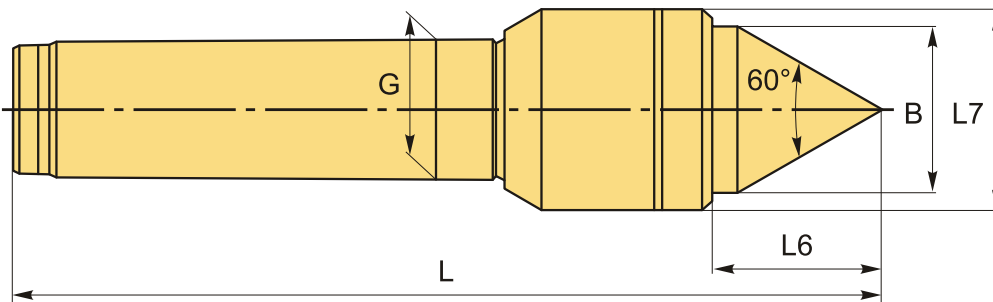
ОПИСАНИЕ

Упорный вращающийся задний центр QXGSHJ-MT1-F108-60 конус на заднюю бабку токарного станка, Морзе №1, 60°. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка QXGS применяется для фиксации заготовок.

Станочный вращающийся центр типа QXGS из подшипниковой стали, применяется для высокоскоростной точной обработки на станках с ЧПУ.

Оправка повышает производительность, эффективность резки металлов и снижает вибрацию.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	QXGS
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	1 кг

Макс. радиальная нагрузка: 1 кг

Макс. осевое усилие: 1 кг

Особенность центра: Твёрдосплавный наконечник

G: 12.065 мм

L6: 30 мм

L7: 32 мм

Конус Морзе: MT1

B: 26 мм

L: 125 мм

Вес: 0.332 кг

Вес: 0.332 кг

