



Станок для заточки сверл AR MR-80A 3-80 мм

Код: 29711

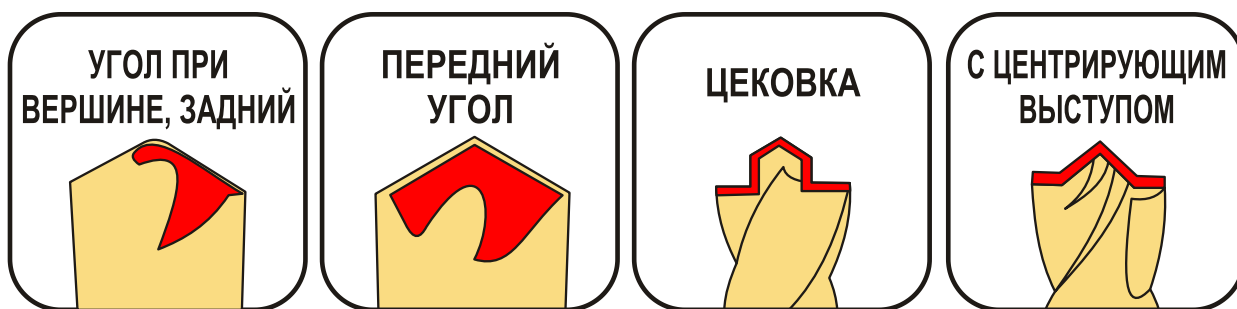
2 440 622 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Заточной станок для стандартных спиральных сверл диаметром 3-80 мм. Подходит для инструмента из быстрорежущей стали (HSS, P6M5) и твердых сплавов (опционально, дополнительный диск). Функции для заточки сверла: угол при вершине, задний угол, передний угол. Настройка угла при вершине сверла от 30° до 180°. Настройка заднего угла от 0° до 15°.



Преимущества станка для заточки сверл по металлу AR MR-80A:

1. Удобный станок для заточки спиральных сверл диаметром от 3 до 80 мм (по металлу и другим материалам).
2. Заточка угла при вершине, заднего угла, переднего угла.
3. Заточка сверл со сложной формой вершины - цековки, с центрирующим выступом.
4. Легкая, быстрая и качественная заточка стандартных спиральных сверл из быстрорежущей стали.
5. Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
6. Высококачественный заточной круг Legao (Тайвань) с долгим сроком службы в комплекте.
7. Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных сверл.

Устанавливается в любом удобном месте, где есть возможность подключить станок к сети 220 В.

Комплект поставки:

- Заточной круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS).
- Ключи.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

AR

Диаметр сверл:

3-80 мм

Диск в стандартной комплектации:	CBN (для HSS)
Заточка инструмента:	Сверла
Мощность:	750 Вт
Обороты:	2800 об/мин
Питание:	220 В
Тип:	Станки
Угол заточки вершины сверла:	30-180 °
Функции заточки:	Задний угол Передняя поверхность С центрирующим выступом Угол при вершине Цековка
Габариты (ДхШхВ):	580x410x450 мм
Вес:	135.000 кг
Вес:	135.000 кг

