



Корпусное сверло SD10H-118-XP25

Код: 29545

147 697 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Сверло глубокого сверления SD10H-118-XP25 по металлу с одной сменной твердосплавной пластиной. Сверло со спиральными стружечными канавками. Глубина сверления – 118 мм. Для пластин серии MCMG с диаметром 17.6~24.4 мм. Хвостовик Weldon, диаметр – 25 мм. Отличная самоцентрировка сверла – угол заточки при вершине пластины 132°, и специальные канавки с особой геометрией способствуют легкому отходу стружки.

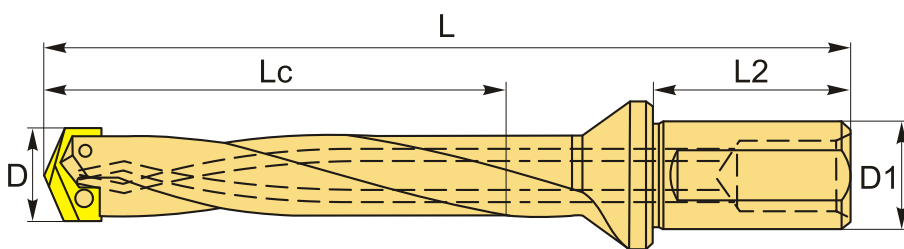
Спиральное корпусное сверло с винтовыми канавками, хвостовиком Велдон и перовой сменной пластиной (надежно крепится на 2 винта). Эффективное внутреннее охлаждение сверла – СОЖ подается в зону резания по специальным каналам.

В сверле используется 1 режущая пластина типа MCMG.

Сменные твердосплавные вставки – выгодное решение. С одним корпусом можно использовать пластины различных диаметров рекомендуемого диапазона.

Сверла широко используются для сверления металлов, в том числе для глубокого сверления. Стабильное качество металлообработки благодаря отшлифованным и специально обработанным кромкам сверла. Особая конструкция центра сверла – легкая резка, сниженное осевое сопротивление. Две боковые грани уменьшают трение с заготовками.

Корпусное сверло и режущая пластина выбираются исходя из диаметра сверления, материала и глубины отверстия.



Сверло сверхдлинное.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Подходящие пластины:	MCMG**
Серия сверла:	SD-H
Глубина сверления:	10 x D

Тип охлаждения:	Внутренний
Тип хвостовика:	Weldon
Диаметр, D:	17.6-24.4 мм
L:	210.8 мм
L2:	56 мм
Lc:	118 мм
D1:	25 мм
Особенности сверла:	Сверхдлинные (более 10xD)
Материал сверла:	Сверла с пластинами
Комплект пластин:	Приобретается отдельно
Вес:	0.454 кг
Вес:	0.454 кг

