

**Резец проходной упорный отогнутый 25x20x140
BK8 (ГОСТ 18879-73)**

Код: 29041

3 643 Т с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

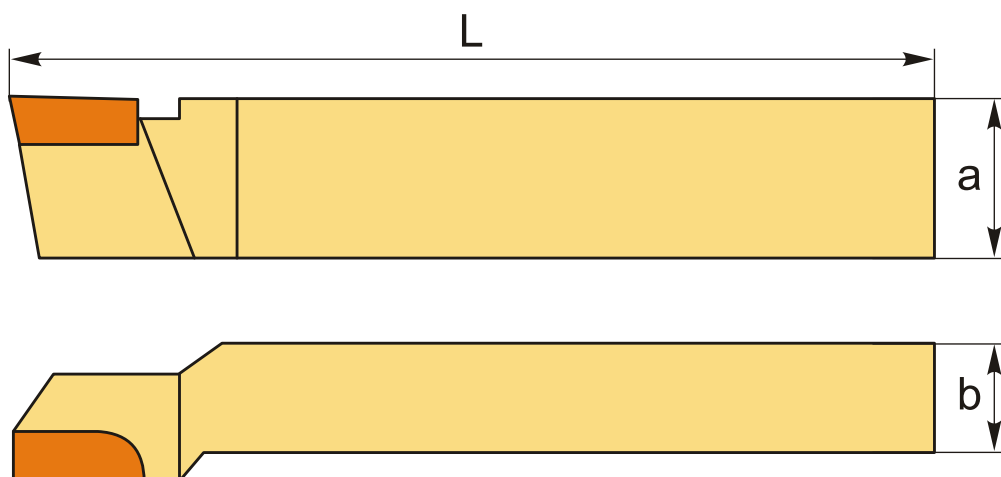
Резец токарный проходной упорный, отогнутый, размер **25x20x140**, с напайной пластиной, сплав **BK8**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Отогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками. Используются для обработки цилиндрических деталей.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Отогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **BK8** (вольфрам 92%, кобальт 8%) – универсальный сплав для точения металлов, обработки чугуна, черновой и получистовой обработки жаропрочной, легированной и нержавеющей стали, цветных металлов. Рекомендуются невысокие скорости резания и небольшая глубина резания. Отличная стабильность режущих свойств.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (подрезные)

Длина, L: 140 мм

Стандарт: ГОСТ 18879-73

Угол в плане: 90 °

Сечение, а x b: 25x20 мм

Исполнение: Правое

Сплав российский: ВК8

Вес: 0.490 кг

Вес: 0.490 кг

