

Резец проходной упорный отогнутый 16x10x100
T15K6 (ГОСТ 18879-73)

Код: 29037

1 414 ₮ с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

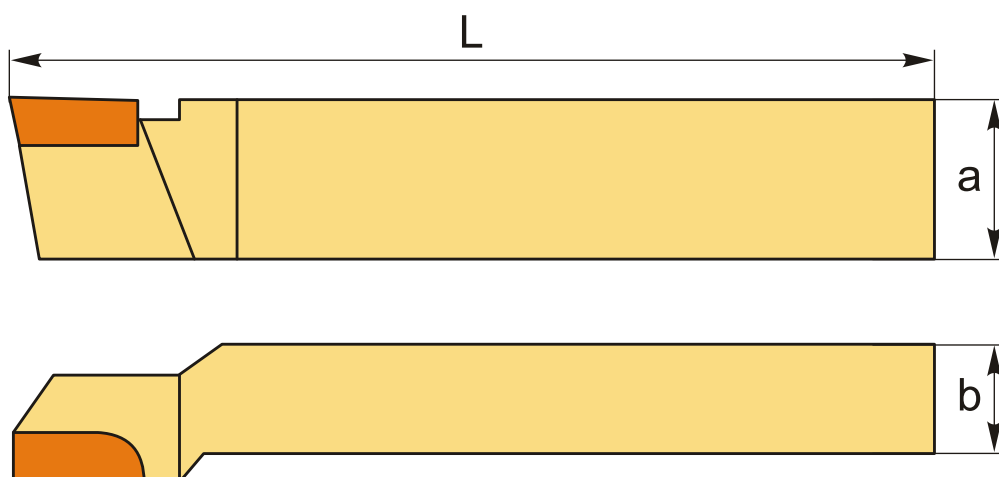
Резец токарный проходной упорный, отогнутый, размер **16x10x100**, с напайной пластиной, сплав **T15K6**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Отогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками. Используются для обработки цилиндрических деталей.

Режущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Отогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T15K6** (титан 15%, кобальт 6%, вольфрам 79%) – сплав используется для обработки углеродистых, легированных, инструментальных сталей. При полустойковой обработке рекомендуется непрерывное точение, чистовая обработка возможна при прерывистом точении. Сплав используется также для нарезания резьбы и чистовой обработки сплошных плоскостей. Прочный сплав, устойчивый к тепловым воздействиям. Не рекомендуются ударные нагрузки.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (подрезные)

Длина, L:

100 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а х b:

16x10 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T15K6

Вес:

0.110 кг

Вес:

0.110 кг

