

**Резец проходной упорный отогнутый 16x10x100  
T5K10 (ГОСТ 18879-73)**

Код: 29036

**1 414 ₺** с НДС (за 1шт.)

Бренд:  
Станкоинструмент



## ОПИСАНИЕ

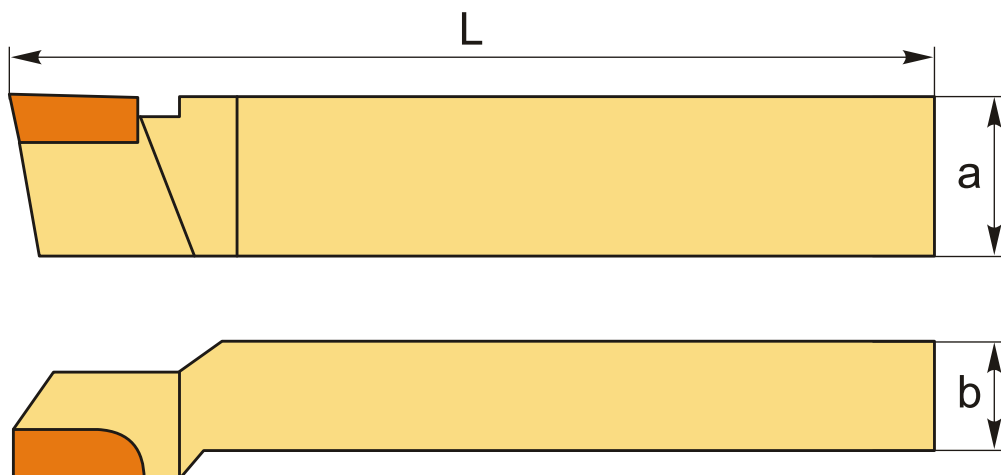
Резец токарный проходной упорный, отогнутый, размер **16x10x100**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18879-73**. Отогнутые упорные проходные резцы по металлу предназначены для точения заготовок вдоль оси ее вращения, подрезки деталей с уступами, буртиками. Используются для обработки цилиндрических деталей.

Резущая кромка упорного резца перпендикулярно направлена к оси детали, что позволяет обрабатывать ступенчатые валы с подрезкой уступа под углом 90° к оси вращения. Отогнутые упорные проходные резцы с напайными пластинами рекомендуются для черновой и чистовой обработки заготовок при продольной или поперечной подаче.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу. .

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

Станкоинструмент

Вид резца:

Резцы прох-е упорные отогнутые (подрезные)

Длина, L:

100 мм

Стандарт:

ГОСТ 18879-73

Угол в плане:

90 °

Сечение, а х b:

16x10 мм

Исполнение:

Правое

Сплав российский:

T5K10

Вес:

0.120 кг

Вес:

0.120 кг

