

**Резец проходной отогнутый 20x16x120 T5K10
(ГОСТ 18877-73)**

Код: 29011

2 278 ₮ с НДС (за 1шт.)

Бренд:
Станкоинструмент



ОПИСАНИЕ

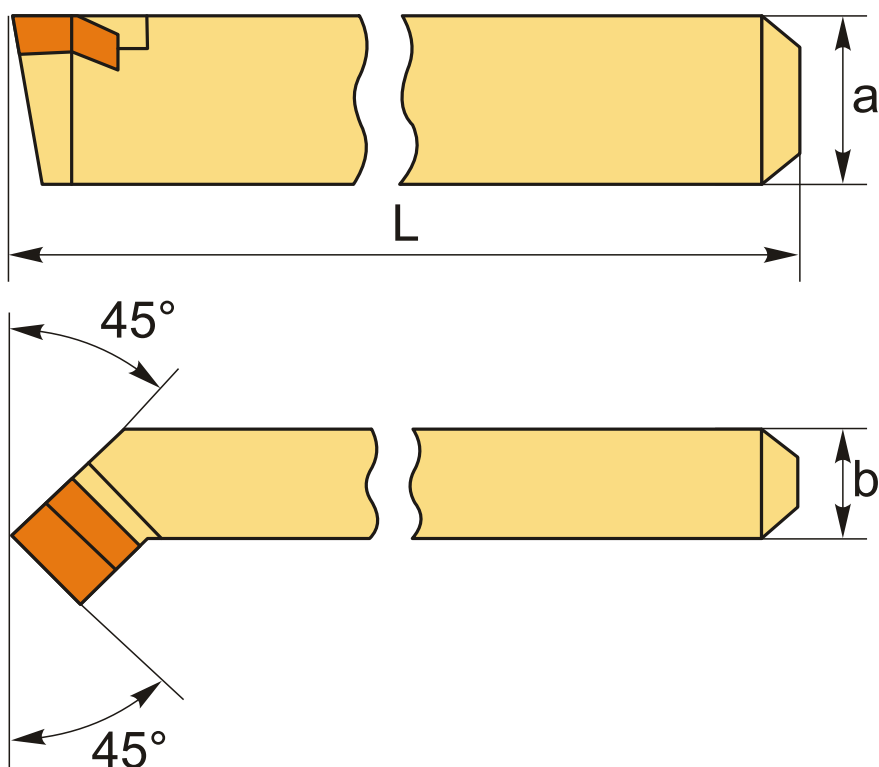
Резец токарный проходной отогнутый, размер **20x16x120**, с напайной пластиной, сплав **T5K10**, правое исполнение.

Высококачественный резец для универсальных токарных станков, изготовлен по **ГОСТ 18877-73**. Отогнутые проходные резцы по металлу предназначены для обработки наружных цилиндрических и конических поверхностей при продольной подаче, вдоль оси их вращения, для точения деталей с большим отношением длины к диаметру. При обработке торцевых поверхностей возможна продольная подача.

Также отогнутые проходные резцы подходят для снятия фасок, точения и подрезки выступающих областей заготовок и деталей, при продольной и поперечной подаче. При этом возможен съём наибольшей части припуска. Отогнутые токарные резцы с напайными пластинами универсальны, предназначены для черновой и чистовой обработки металлов.

Сплав напайной пластины **T5K10** (титан 5%, кобальт 10%, вольфрам 85%) – универсальный сплав для точения стали, в том числе легированной. Широко используется в токарной обработке металлов. Рекомендуется для получистовой обработки, непрерывного точения, в том числе на высоких скоростях, при жестких режимах резания. Сплав устойчив к пластической деформации, механическим нагрузкам, ударам, высокое сопротивление к абразивному износу.

Изготовитель токарных резцов: «Станкоинструмент», Республика Беларусь, Могилев.



На чертеже изображен правый резец.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|-------------------|---------------------------|
| Бренд: | Станкоинструмент |
| Вид резца: | Резцы проходные отогнутые |
| Длина, L: | 120 мм |
| Стандарт: | ГОСТ 18877-73 |
| Угол в плане: | 45 ° |
| Сечение, а x b: | 20x16 мм |
| Исполнение: | Правое |
| Сплав российский: | T5K10 |
| Вес: | 0.270 кг |
| Вес: | 0.270 кг |

