



**ВМТ55-90-60-ER32 Радиальный приводной цанговый блок, внеш. охл**

Код: 28615

**651 838 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Intool



**ОПИСАНИЕ**

Для цанг **ER32/ER32S** по DIN 6499. Зажим **2-20** мм. Передаточное число 1:1. Внешнее охлаждение.

Приводной фрезерный блок ВМТ для цанг, для наружной токарной обработки.

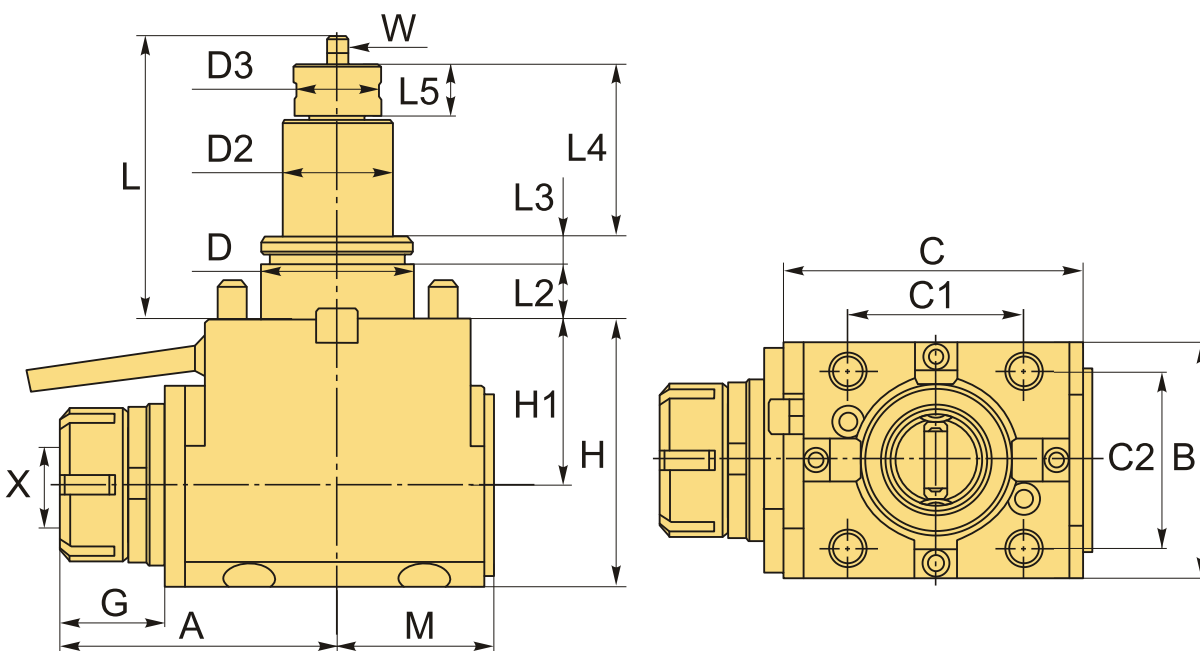
Как правило, совместим со станками ЧПУ: Spinner, Victor, Jyoti, DOOSAN, Hardinge, Hwacheon, Hyundai WIA, Samsung (SMEC).

- Инструмент с приводом ВМТ 90°, 1 цанговый патрон, внешняя подача охлаждающей жидкости.
- Совместимость цанг DIN 6499
- Макс. об/мин (RPM) 4000
- Передаточное отношение 1:1
- В комплект поставки входит: ключ С-32 и 45-52.

Превосходное качество приводных блоков достигается за счет применения при производстве самых современных и передовых станков.

Корпус приводного инструмента изготовлен из цельного блока стали. Такая моноблочная конструкция позволяет избежать вибрации и структурных дефектов, которые возникают на сварных корпусах и на корпусах с болтовым соединением.

После сборки каждый приводной инструмент тщательно тестируется для обеспечения точных рабочих характеристик.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	Intool
Назначение BMT:	BMT55
Охлаждение:	Внешнее
Размер лапки (W):	8x23.5 (BMT55)
Цанги:	ER32 ER32S
Серия блока:	BMT-90-**-ER
C:	109 мм
C1:	64 мм
C2:	64 мм
Посадка инструмента:	ER32/ER32S
G:	41 мм
H:	96.5 мм
H1:	57 мм
X:	2-20 мм
Позиционирование:	Радиальный
D:	55 мм
D2:	39.9 мм
D3:	32 мм
Тип держателя:	Приводной
A:	103.5 мм
B:	85 мм
L:	103 мм
L2:	20.5 мм
L3:	9.5 мм

L4: 63 мм

L5: 20 мм

M: 56.5 мм

Вес: 7.800 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 30x20x15 см

Вес: 7.800 кг

