



**TL-160-3 приспособление для расточки кулачков точной регулировки**

Код: 27980

**494 584 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



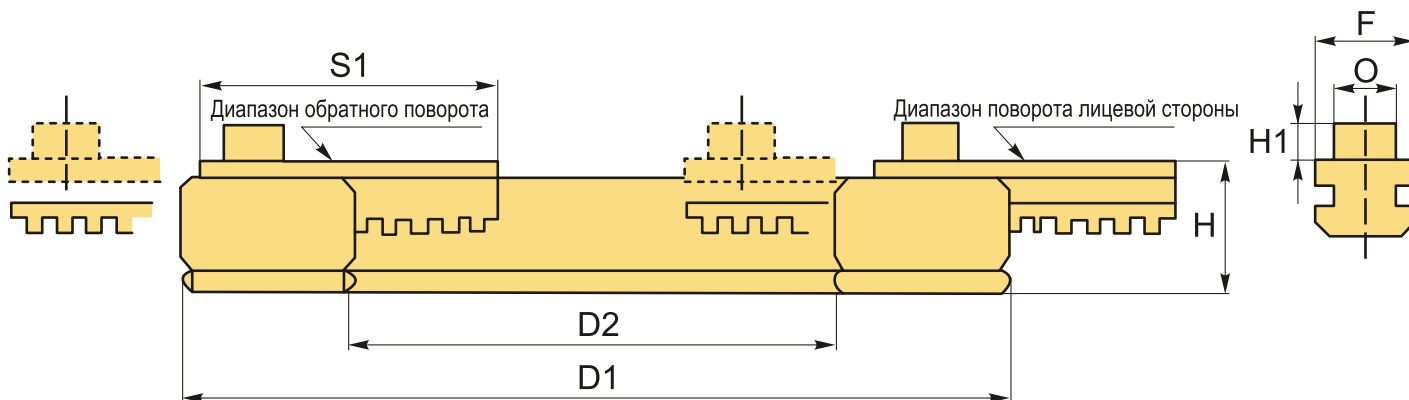
**ОПИСАНИЕ**

Оправка **TL-160-3** для расточки (проточки) сырых, незакаленных токарных кулачков под определенный размер и форму. Для растачивания трехкулачковых патронов, размер оправки **8", 10", 12"**. Приспособление обеспечивает высокую точность положения кулачков и продляет срок службы сырых токарных кулачков.

Подходит для токарного станка с ЧПУ. Этот тип приспособления с непрерывной микрорегулировкой предназначен для обеспечения точного положения и уменьшения стирания мягких губок.

С помощью всего лишь нескольких простых операций мягкие губки можно просверлить. Благодаря фиксации против часовой стрелки область обработки может быть легко расширена.

- Ход кулачка: **8.5**
- Макс. захват, кгс: **1750**.
- Макс. скорость, об/мин: **600**.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|                     |                  |
|---------------------|------------------|
| Бренд:              | CNCM             |
| Вид приспособления: | TL               |
| Размер:             | 8"<br>10"<br>12" |
| Н:                  | 28.2 мм          |

|                      |          |
|----------------------|----------|
| D1:                  | 248 мм   |
| D2:                  | 160 мм   |
| S1:                  | 80 мм    |
| H1:                  | 9 мм     |
| O:                   | 18 мм    |
| F:                   | 24 мм    |
| Для кол-ва кулачков: | 3        |
| Вес:                 | 5.500 кг |
| Вес:                 | 5.500 кг |

