



**BBT50-APU16-115 Сверлильный патрон для станков с ЧПУ контактом по фланцу и конусу**

Код: 27761

**135 289 ₸** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Сверлильный патрон для закрепления инструментов с ЧПУ контактом по фланцу и конусу. Самозажимной. Вылет от шпинделя 115 мм. Диапазон зажима  $d$  3-16 мм.

Бесключевой сверлильный патрон **BBT-APU** (быстрозажимной патрон) применяется на фрезерных, сверлильных станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ для сверления, растачивания и фрезерования металлов. Оптимальное решение для закрепления сверл из быстрорежущей стали (HSS). Высокоточная оправка, жесткая фиксация хвостовика инструмента тремя кулачками.

Штревель к патрону приобретаются отдельно.

Биение в пределах 0.08 мм.

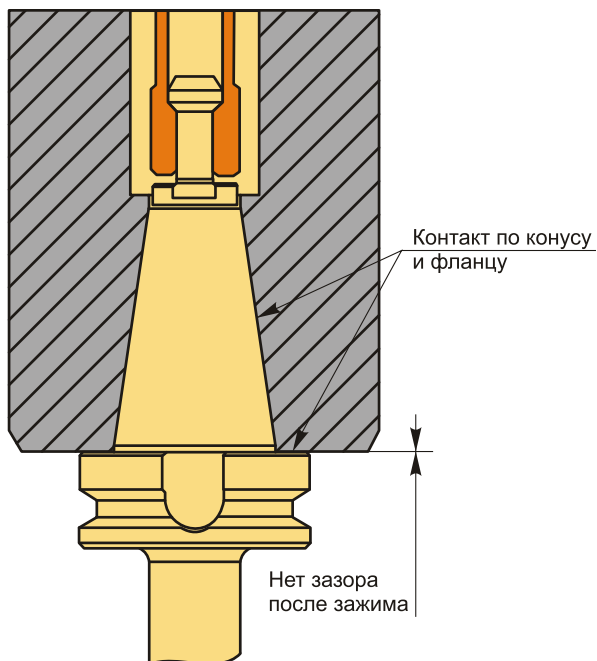
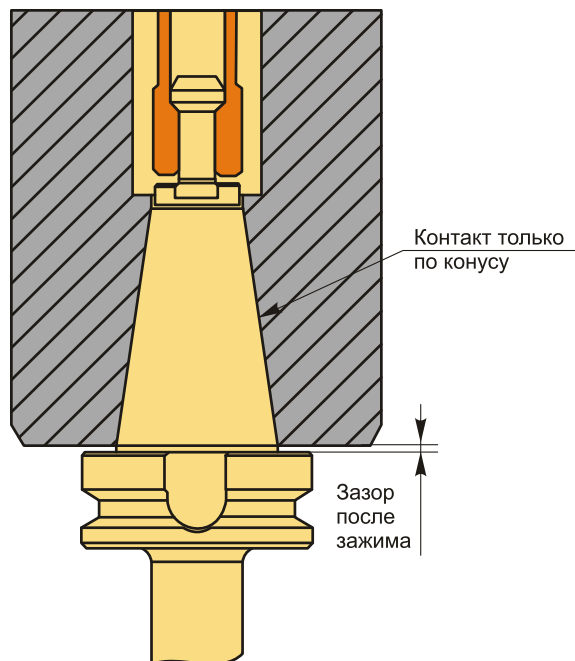
**BBT** конусы отличаются от ВТ способом удержания оправки. В системе **BBT** – одновременное базирование по конусу и фланцу в шпинделе станка (двойной контакт).

В новых фрезерных станках все чаще встречается система **BBT**, как более современная и жесткая. Патроны с контактом по конусу и фланцу можно установить в шпиндель стандарта ВТ, снизив усилие зажима, но при этом теряются преимущества системы **BBT**.

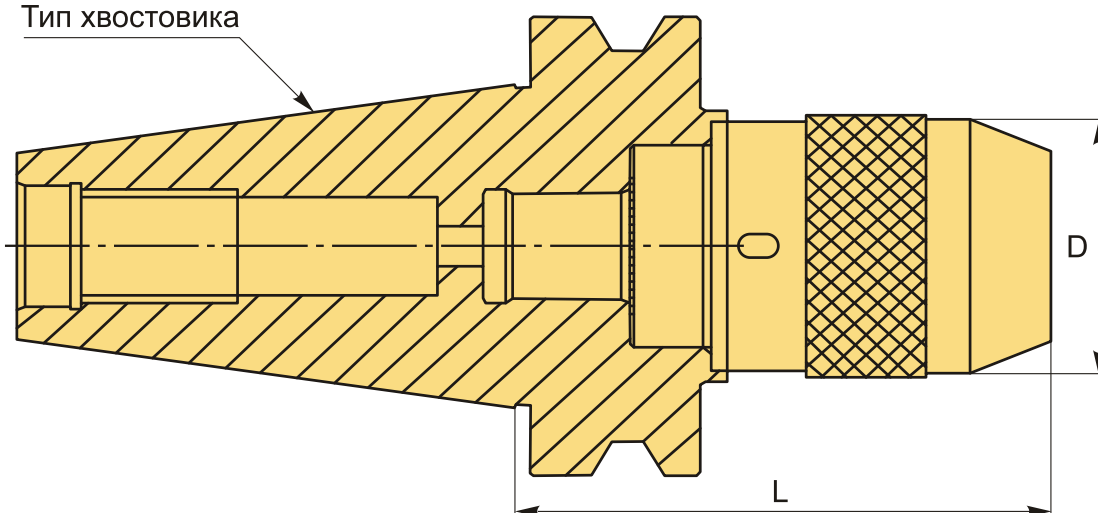
Система **BBT** – это большее усилие зажима оправки в шпиндель, чем в ВТ.

### Преимущества оправок **BBT** с двойным контактом:

- В среднем в 4 раза более жесткое закрепление инструментальной оправки в шпинделе станка по сравнению с ВТ благодаря большой площади контакта по торцу.
- Использование упругой деформации шпинделя станка.
- Плавность работы станка, снижение вибраций, повышение радиальной жесткости. А значит снижается износ шпинделя и увеличивается срок службы режущего инструмента.
- Высокая точность обработки и отличная повторяемость благодаря стабильности позиционирования инструментальной сборки по вылету.
- При вращении оправки на высокой скорости не происходит втягивание инструмента благодаря упору по фланцу. Как результат – соблюдение точности размеров, допусков изготавливаемой детали.
- Оптимально использовать при высоких нагрузках на станок.
- Увеличение производительности обработки и одновременно соблюдение высокой точности биения.

**ВВТ (ВТ MAS 403)**Контакт по конусу и фланцу  
(после зажима)**ВТ (MAS 403) стандартные**Контакт только по конусу  
(после зажима)

Тип хвостовика

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:

CNCM

Вид патрона:

ВВТ-APU сверлильный

Вид цанги:

APU16

Назначение:

Сверлильный

Диаметр, D:

57 мм

Длина, L:

115 мм

Тип хвостовика:	BBT50
-----------------	-------

Диапазон зажима:	3-16 мм
------------------	---------

Вес:	5.030 кг
------	----------

Габариты (длина/ширина/высота):	26x12x12 см
---------------------------------	-------------

Вес:	5.030 кг
------	----------

