



## BBT40-APU16-110 Сверлильный патрон для станков с ЧПУ контактом по фланцу и конусу

Код: 27758

**92 595 ₸** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



### ОПИСАНИЕ

Сверлильный патрон для закрепления инструментов с ЧПУ контактом по фланцу и конусу. Самозажимной. Вылет от шпинделя 110 мм. Диапазон зажима  $d$  3-16 мм.

Бесключевой сверлильный патрон **BBT-APU** (быстрозажимной патрон) применяется на фрезерных, сверлильных станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ для сверления, растачивания и фрезерования металлов. Оптимальное решение для закрепления сверл из быстрорежущей стали (HSS). Высокоточная оправка, жесткая фиксация хвостовика инструмента тремя кулачками.

Штревель к патрону приобретаются отдельно.

Биение в пределах 0.08 мм.

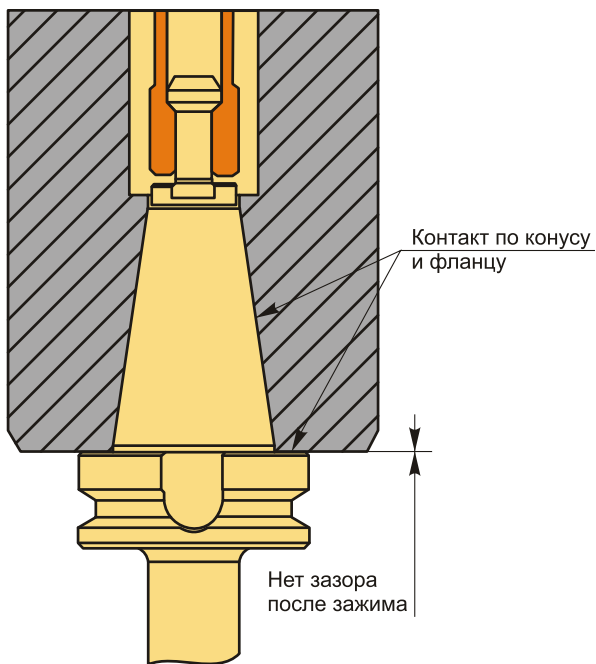
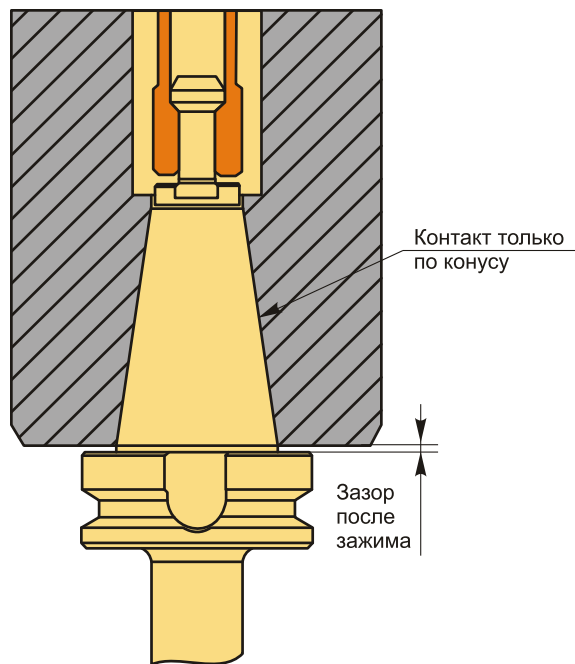
**BBT** конусы отличаются от ВТ способом удержания оправки. В системе **BBT** – одновременное базирование по конусу и фланцу в шпинделе станка (двойной контакт).

В новых фрезерных станках все чаще встречается система **BBT**, как более современная и жесткая. Патроны с контактом по конусу и фланцу можно установить в шпиндель стандарта ВТ, снизив усилие зажима, но при этом теряются преимущества системы **BBT**.

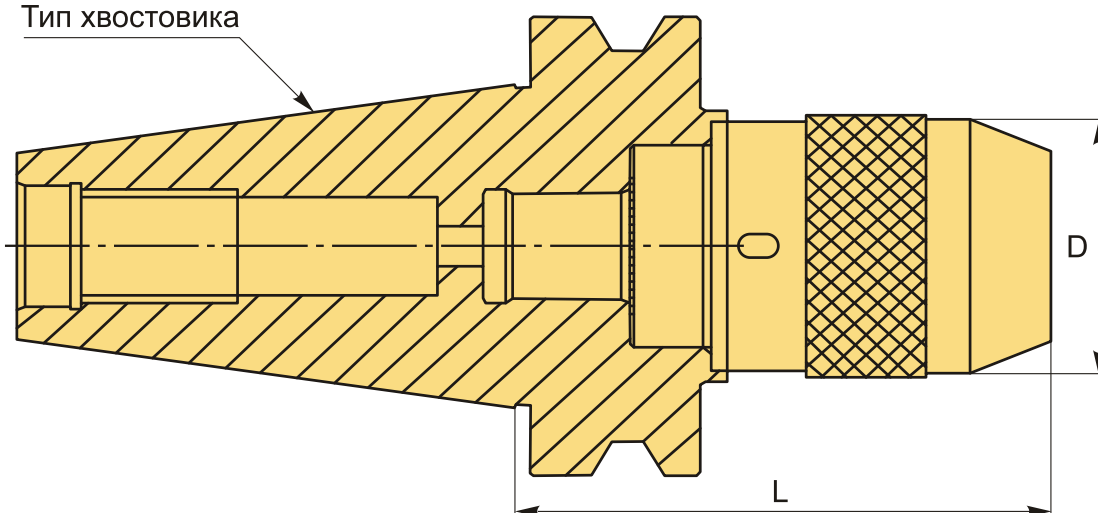
Система **BBT** – это большее усилие зажима оправки в шпиндель, чем в ВТ.

#### Преимущества оправок **BBT** с двойным контактом:

- В среднем в 4 раза более жесткое закрепление инструментальной оправки в шпинделе станка по сравнению с ВТ благодаря большой площади контакта по торцу.
- Использование упругой деформации шпинделя станка.
- Плавность работы станка, снижение вибраций, повышение радиальной жесткости. А значит снижается износ шпинделя и увеличивается срок службы режущего инструмента.
- Высокая точность обработки и отличная повторяемость благодаря стабильности позиционирования инструментальной сборки по вылету.
- При вращении оправки на высокой скорости не происходит втягивание инструмента благодаря упору по фланцу. Как результат – соблюдение точности размеров, допусков изготавливаемой детали.
- Оптимально использовать при высоких нагрузках на станок.
- Увеличение производительности обработки и одновременно соблюдение высокой точности биения.

**ВВТ (ВТ MAS 403)**Контакт по конусу и фланцу  
(после зажима)**ВТ (MAS 403) стандартные**Контакт только по конусу  
(после зажима)

Тип хвостовика

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:

CNCM

Вид патрона:

ВВТ-APU сверлильный

Вид цанги:

APU16

Назначение:

Сверлильный

Диаметр, D:

57 мм

Длина, L:

110 мм

Тип хвостовика: ВВТ40

Диапазон зажима: 3-16 мм

Вес: 2.121 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 19x8x8 см

Вес: 2.121 кг

