



BBT50-SEMC32-70 Комбинированный патрон с контактом по фланцу и конусу для насадных фрез

Код: 27735

92 037 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

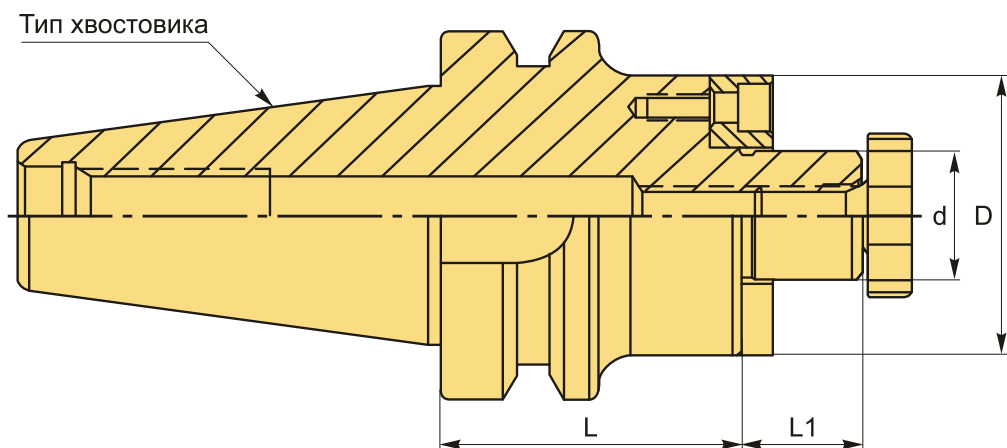
Оправка комбинированная с контактом по фланцу и конусу BBT фрезерная для зажима цилиндрических торцевых фрез по DIN841 и DIN1880, а также торцевых угловых фрез по DIN842 и расточных приспособлений по DIN1830. Посадочный диаметр 32 мм. Вылет от шпинделя 70 мм.

Биение в пределах 0.003 мм. Балансировка G6.3/15000 об/мин или G2.5/25000 об/мин.

Система **BBT** – это большее усилие зажима оправки в шпиндель, чем в BT.

Преимущества оправок BBT с двойным контактом:

- В среднем в 4 раза более жесткое закрепление инструментальной оправки в шпинделе станка по сравнению с BT благодаря большой площади контакта по торцу.
- Использование упругой деформации шпинделя станка.
- Плавность работы станка, снижение вибраций, повышение радиальной жесткости. А значит снижается износ шпинделя и увеличивается срок службы режущего инструмента.
- Высокая точность обработки и отличная повторяемость благодаря стабильности позиционирования инструментальной сборки по вылету.
- При вращении оправки на высокой скорости не происходит втягивание инструмента благодаря упору по фланцу. Как результат – соблюдение точности размеров, допусков изготавливаемой детали.
- Оптимально использовать при высоких нагрузках на станок.
- Увеличение производительности обработки и одновременно соблюдение высокой точности биения.

ВВТ (ВТ MAS 403)Контакт по конусу и фланцу
(после зажима)**ВТ (MAS 403) стандартные**Контакт только по конусу
(после зажима)**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

| | |
|---------------------|----------------------------|
| Бренд: | CNCM |
| L1: | 24 мм |
| Вид патрона: | ВВТ-SEMC для торцевых фрез |
| Назначение: | Для торцевых/насадных фрез |
| Посадочный диаметр: | 32 |
| Диаметр, D: | 58 мм |
| Длина, L: | 70 мм |

Тип хвостовика:

BBT50

Диаметр, d:

32 мм

Вес:

4.620 кг

Габариты (длина/ширина/высота):

26x12x12 см

Вес:

4.620 кг

