



ВВТ40-SEMC22-55 Комбинированный патрон с контактом по фланцу и конусу для насадных фрез

Код: 27727

52 502 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

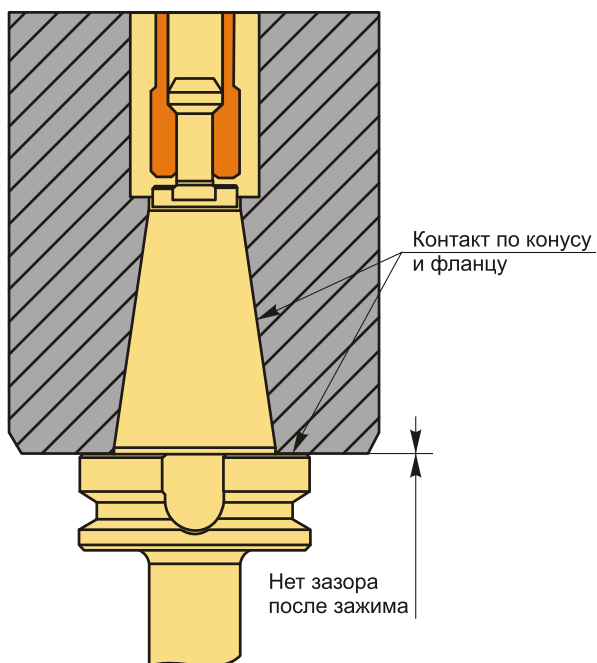
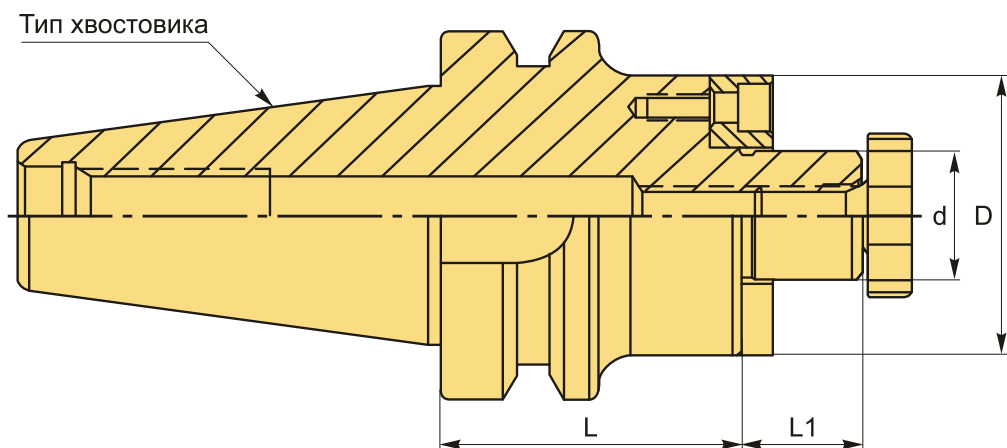
Оправка комбинированная с контактом по фланцу и конусу ВВТ фрезерная для зажима цилиндрических торцевых фрез по DIN841 и DIN1880, а также торцевых угловых фрез по DIN842 и расточных приспособлений по DIN1830. Посадочный диаметр 22 мм. Вылет от шпинделя 55 мм.

Биение в пределах 0.003 мм. Балансировка G6.3/15000 об/мин или G2.5/25000 об/мин.

Система **ВВТ** – это большее усилие зажима оправки в шпиндель, чем в ВТ.

Преимущества оправок ВВТ с двойным контактом:

- В среднем в 4 раза более жесткое закрепление инструментальной оправки в шпинделе станка по сравнению с ВТ благодаря большой площади контакта по торцу.
- Использование упругой деформации шпинделя станка.
- Плавность работы станка, снижение вибраций, повышение радиальной жесткости. А значит снижается износ шпинделя и увеличивается срок службы режущего инструмента.
- Высокая точность обработки и отличная повторяемость благодаря стабильности позиционирования инструментальной сборки по вылету.
- При вращении оправки на высокой скорости не происходит втягивание инструмента благодаря упору по фланцу. Как результат – соблюдение точности размеров, допусков изготавливаемой детали.
- Оптимально использовать при высоких нагрузках на станок.
- Увеличение производительности обработки и одновременно соблюдение высокой точности биения.

ВВТ (ВТ MAS 403)Контакт по конусу и фланцу
(после зажима)**ВТ (MAS 403) стандартные**Контакт только по конусу
(после зажима)**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
L1:	19 мм
Вид патрона:	ВВТ-SEMC для торцевых фрез
Назначение:	Для торцевых/насадных фрез
Посадочный диаметр:	22
Диаметр, D:	40 мм
Длина, L:	55 мм

Тип хвостовика:

ВВТ40

Диаметр, d:

22 мм

Вес:

1.380 кг

Габариты (длина/ширина/высота):

17x8x8 см

Вес:

1.380 кг

