



**VVT50-FMB22-100 патрон с контактом по фланцу
и конусу для насадных фрез**

Код: 27708

78 159 ₮ с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

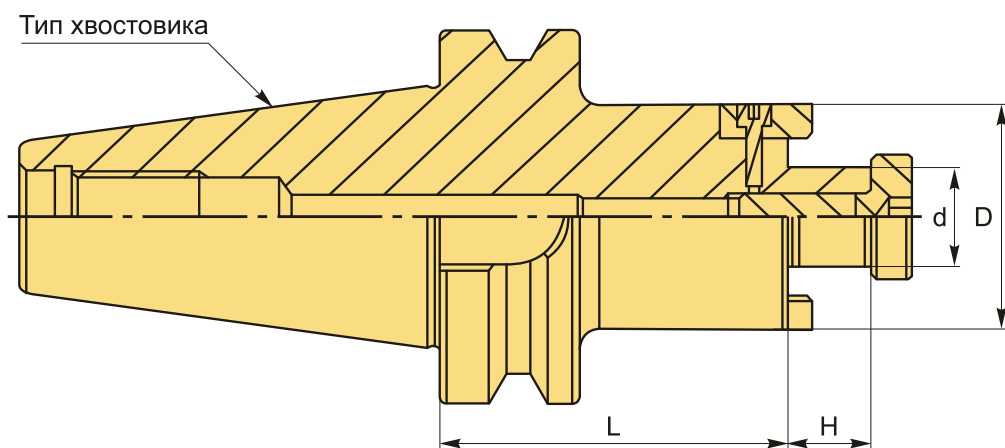
Оправка для торцевой фрезы с контактом по фланцу и конусу. VVT для зажима торцевых насадных фрез с посадочным диаметром 22 мм. Вылет от шпинделя 100 мм.

Биение в пределах 0.003 мм. Балансировка G6.3/15000 об/мин или G2.5/25000 об/мин.

Система **VVT** – это большее усилие зажима оправки в шпиндель, чем в VT.

Преимущества оправок VVT с двойным контактом:

- В среднем в 4 раза более жесткое закрепление инструментальной оправки в шпинделе станка по сравнению с VT благодаря большой площади контакта по торцу.
- Использование упругой деформации шпинделя станка.
- Плавность работы станка, снижение вибраций, повышение радиальной жесткости. А значит снижается износ шпинделя и увеличивается срок службы режущего инструмента.
- Высокая точность обработки и отличная повторяемость благодаря стабильности позиционирования инструментальной сборки по вылету.
- При вращении оправки на высокой скорости не происходит втягивание инструмента благодаря упору по фланцу. Как результат – соблюдение точности размеров, допусков изготавливаемой детали.
- Оптимально использовать при высоких нагрузках на станок.
- Увеличение производительности обработки и одновременно соблюдение высокой точности биения.

ВВТ (ВТ MAS 403)Контакт по конусу и фланцу
(после зажима)**ВТ (MAS 403) стандартные**Контакт только по конусу
(после зажима)**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Бренд:	CNCM
Вид патрона:	ВВТ-FMB для торцевых фрез
Назначение:	Для торцевых/насадных фрез
Посадочный диаметр:	22
Диаметр, D:	42 мм
Длина, L:	100 мм

Тип хвостовика:	BBT50
-----------------	-------

Диаметр, d:	22 мм
-------------	-------

Вес:	4.610 кг
------	----------

Вес:	4.610 кг
------	----------

