



Устройство привязки инструмента по оси Z с магнитным основанием 100 мм, 0.01 мм

Код: 26792

188 308 T с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

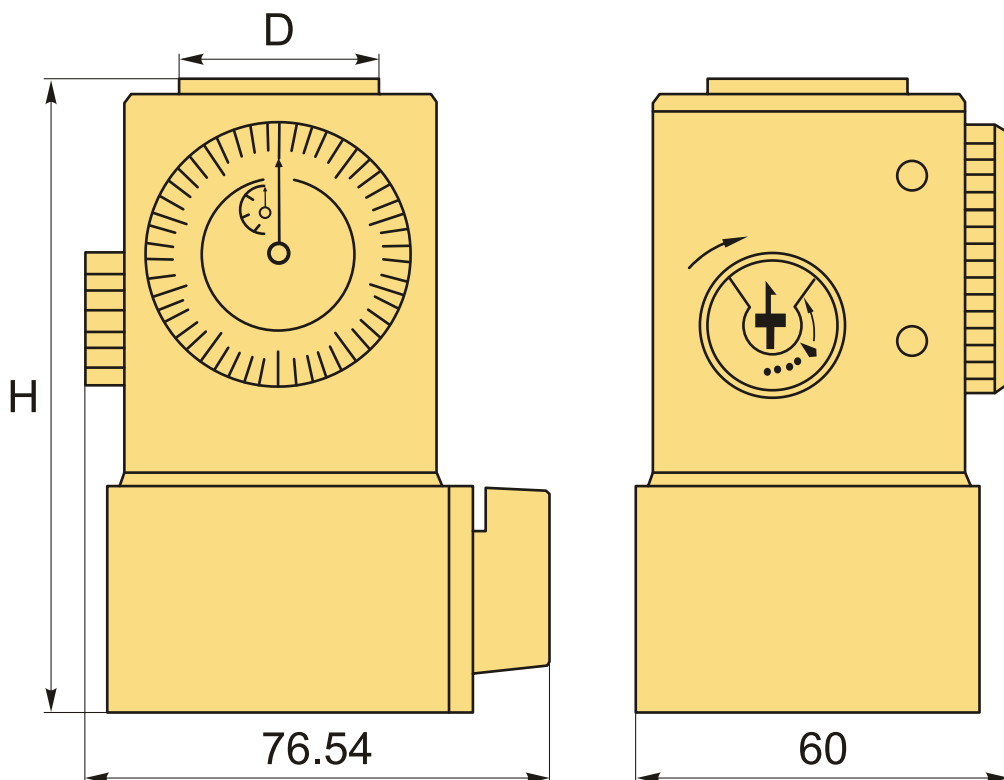
Используется для определения положения поверхностей детали или длины инструмента в направлении Z на фрезерных или токарных станках.

Диаметр контактного датчика **31.66** мм, основание – **76.54x60** мм, высота **100.64** мм. Магнитное основание.

Индикатор касания для выставки инструмента обеспечивает точность металлообработки и сохранность оборудования.

Для определения положения поверхности заготовок или длины инструмента в направлении оси Z датчик крепится на деталь или заготовку.

Шпиндель необходимо осторожно перемещать на пружинную поверхность до тех пор, пока стрелка не покажет «0». Контрольный размер **100** мм до заготовки достигнут.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Вид: Привязка по Z

Привязка по оси: Z

Диаметр, D: 31.66 мм

H: 100.64 мм

Вес: 1.570 кг

Габариты (длина/ширина/высота): 17x12x9 см

Вес: 1.570 кг

