



**AR MR-50E Приспособление для заточки
концевых, сферических и радиусных фрез**

Код: 26783

699 404 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Обратите внимание! Для заточки фрез с цилиндрическим хвостовиком необходимо отдельно приобрести набор цанг МК от 3 до 25 мм (см. вкладку Подходящие товары).

50E - головка для заточного станка MR-600F. Служит для заточки концевых и сферических фрез на универсальных заточных и шлифовальных станках. Обеспечивает деление окружности, поступательное движение затачиваемого инструмента вдоль оси вращения с одновременным поворотом (для заточки ленточки), поворот вокруг вертикальной оси (для заточки радиуса в сферических фрезе и фрезе с угловым радиусом).

Заточная головка AR MR-50E имеет три взаимно-перпендикулярные оси поворота, одна из которых расположена в оси затачиваемого инструмента, а также есть две оси продольной регулировки. С их помощью осуществляется вынос оси инструмента от вертикальной оси поворота самого приспособления. Это позволяет затачивать сферический или радиусный инструмент (фрезы).

С помощью головки 50E удобно точить обычные концевые фрезы с плоским торцом, а также концевые фрезы с угловым радиусом.

Заточка спиральной кромки концевых фрез, передней кромки торцевых фрез, торца фрезы, черновых обдирочных фрез, гравировальных ножей и различных конических фрез, штихелей.

Стандартный диапазон заточки инструмента: Ø 6-25 мм.

Оборудование имеет внутренний КМ4, что позволяет так же производить заточку фрез с коническим хвостовиком.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	AR
Тип:	Доп. аксессуары
Габариты (ДхШхВ):	420x310x240 мм

Бес:

19.000 кг

Бес:

19.000 кг

