



Станок для заточки инструмента AR MR-600F

Код: 26781

1 436 202 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Универсальный заточный станок AR MR-600F служит для заточки сверл, метчиков, резцов, концевых, торцевых, червячных, сферических, дисковых фрез и другого инструмента различной геометрии. Подходит для инструмента из твердых сплавов и из быстрорежущей стали. Обратите внимание: приспособления для заточки метчиков, зенковок, ступенчатых сверл, фрез с ц/х необходимо приобрести дополнительно (см. вкладку Подходящие товары).

Преимущества станка для заточки фрез AR MR-600F:

1. Универсальный заточный станок. Используется для заточки сверл, фрез, метчиков, резцов и др.
2. Легкая, быстрая и качественная заточка инструмента из твердых сплавов и из быстрорежущей стали.
3. Широкий диапазон настроек.
4. Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
5. Выполнен из высококачественного чугуна. Отсутствие вибраций гарантирует высокую точность заточки.
6. Линейные направляющие продольного перемещения стола.
7. Шариковые винты поперечного перемещения стола и шлифовальной головы.
8. Механизированный подъем и опускание шлифовальной головы.
9. Вращение шлифовального круга на 360° в горизонтальной плоскости, на 20° вверх и на 40° вниз в вертикальной плоскости относительно горизонтальной оси.
10. На шлифовальной голове возможно установить два заточных круга, возможность быстрой смены рабочего круга.
11. Может использоваться для круглой и плоской шлифовки поверхностей.

Комплект поставки:

- Приспособление 50Н для заточки дисковых, червячных, шпоночных, торцевых фрез, развёрток и др.
- Приспособление для заточки токарных резцов 50С. Максимальная высота державки, которая встаёт в приспособление заточного станка 22 мм.
- Корундовый заточный круг для заточки инструмента из быстрорежущей стали (HSS).
- Пружинный упор для фрез цилиндрической формы.
- Набор сменных державок с инструментальным конусом (под посадочные диаметры инструмента Ø22, Ø27, Ø32 мм).
- Обслуживающий инструмент.

Видео-обзор комплектации станка AR MR-600F:

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

AR

Диск в стандартной комплектации:

корунд (для HSS)

Заточка инструмента:

Метчики
Резцы
Сверла
Фрезы

Обороты:

2800 об/мин

Питание:

380 В

Тип:

Станки

Габариты (ДхШхВ):

700x630x630 мм

Вес:

168.000 кг

Вес:

168.000 кг

