



AR MR-K2 Станок для заточки корончатых сверл

Код: 26778

1 039 318 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: AR



ОПИСАНИЕ

Заточной станок для корончатых сверл диаметром до **52 мм**, с хвостовиком Weldon **19,05 мм**. Заточка: наружной и внутренней поверхности, плоских зубьев.

В комплект поставки заточного станка входят следующие индексные пластины (делительные диски): T6, T7, T9 (подходят для сверл с 6-10 зубьями, 6/7 равных сегментов; 8/10 равных сегментов; 9 равных сегментов). Делительный диск обеспечивает точность заточки корончатых сверл, в зависимости от количества зубьев.



Преимущества станка для заточки сверл по металлу MRCM MR-K2:

- Заточка корончатых сверл из быстрорежущей (HSS) и кобальтовой стали (HSS Cobalt), с напайными твердосплавными пластинками (ТСТ).
- Очень простая работа на станке, не требующая никаких специальных знаний и навыков.
- Быстрое и качественное восстановление режущих кромок и геометрии изношенных корончатых сверл.
- Очень широкие настроечные возможности позволяют затачивать сверла самой разной геометрии.
- Лазерный индикатор для точной настройки углов заточки зубьев.
- Горизонтальное вращение заточной головки 0-90°,
- Вертикальное вращение заточной головки 0-90°.
- Траектория движения моторной каретки 70 мм.
- Направляющая каретки 170 мм.

Комплект поставки:

- Два делительных диска для количества зубьев.
- Заточной круг CBN (кубический нитрид бора) для заточки сверл из быстрорежущей стали (HSS).
- Ключи.
- Руководство по эксплуатации на русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

AR

Диаметр сверл: до 52 мм

Диск в стандартной комплектации: CBN (для HSS)

Заточка инструмента: Корончатые сверла

Обороты: 2800 об/мин

Питание: 220 В

Тип: Станки

Функции заточки: Передняя поверхность

Габариты (ДхШхВ): 500x320x320 мм

Вес: 33.000 кг

Вес: 33.000 кг

