

Тиски станочные прецизионные Gerardi ART.14-3x200 Standard с прямыми губками

Код: 26739

631 699 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Gerardi



ОПИСАНИЕ

Ширина губок **150** мм, Smax **200** мм, высота губок **50** мм. Паз 16 мм. С прямыми рифлеными губками. Серия ART.14 отличается от ART.1 конструкцией губок.

Идеальное сочетание: цена, качество, универсальность. Ручной зажим с возможностью подключения механизированных систем.

Преимущества станочных тисков Gerardi Standard ART.14:

- **Отсутствие износа** – тщательный подбор материалов и компьютерной разработки деталей. Производство исключительно из специальных сплавов стали высокой прочности, нормализованных, укреплённых и закалённых с твердостью 60 ± 2 HRC, что позволяет достичь максимальной жесткости, высочайших эксплуатационных показателей и отсутствие износа.
- **Модульность** – все тиски и аксессуары - модульные, и идеально подходят для совместного использования, предоставляя множество решений для зажима
- **Компактный дизайн и удобство в использовании** – простота и компактность конструкции позволяют значительное раскрытие губок по сравнению с общими габаритам тисков. Более того, вес тисков (всего 25 кг на тиски с губками шириной 150 мм) гарантирует легкость перестановки с одного станка на другой.
- **Быстрота зажима** – благодаря скольжению группы зажима по направляющей в основе (зубчатая рейка) до заготовки. Зажим завершается ключом.
- **Твердость и безопасность** – Обе губки произведены из цельного материала (без салазок или сухарей): это гарантирует большую твердость и отсутствие прогибов.
- **Высочайшая точность $\pm 0,02$ мм** – твердая основа тисков. Шлифованная поверхность скольжения и соединения. Центровка по осям станка производится благодаря продольным или поперечным пазам (16H7) или отверстиям позиционирования ($\varnothing 16$ мм F7) на основе тисков по заказу клиента. Это позволяет добиться кратчайшего времени установки.

Тиски серии Standard применяются для обработки на фрезерных станках и обрабатывающих центрах с ЧПУ, универсальных фрезерных, сверлильных и вертикально расточных станках. Могут быть установлены в горизонтальном или вертикальном положении.

Модульная конструкция тисков способствует быстрой установке и смене обрабатываемых заготовок, а также возможность одновременного применения тисков из нескольких серий с применением гидравлической или пневматической системы зажима.

Все тиски GERARDI разработаны по принципу взаимозаменяемости всех элементов и с возможностью использования нескольких тисков на станке с идеальной центровкой и наладкой за несколько секунд.

Все это возможно благодаря высочайшей точности тисков, а также:

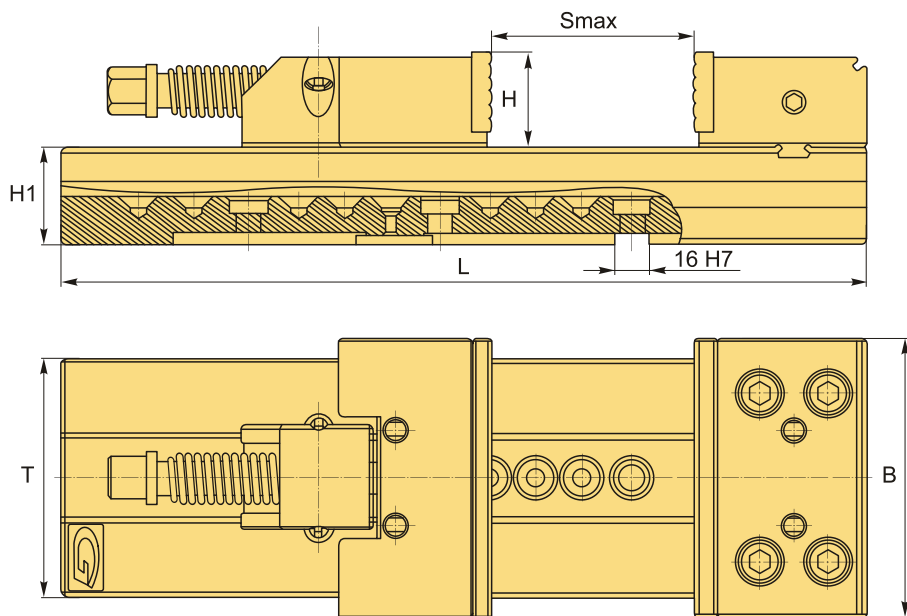
- высоте основы тисков,
- центровке с сухарями позиционирования продольного паза по отношению к неподвижной губке,
- перпендикулярности неподвижной губки по отношению к основе, а также параллельности верхней и нижней поверхностей тисков.

Данные характеристики позволяют решить наиболее распространенные и сложные проблемы зажима в мех. обработке в кратчайшее время при использовании нескольких тисков.

Серия ART.14 поставляется с прямыми губками с продольным рифлением. Рифление увеличивает силу сцепления губок, рекомендуются для зажима необработанных заготовок. Совместимые губки: арт. 313, арт. 212, арт. 246, арт. 246G (Приобретаются дополнительно).

Стандартный комплект поставки тисков Gerargi ART.14:

Упор арт. 370. Т-образный ключ арт. 376; зажимной ключ арт. 375; сухари для позиционирования тисков арт. 297 (стандартно для Т-образного паза шириной 16 мм), прижимы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Gerardi
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Сталь
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные) модульные
Применение:	для фрезерных и сверлильных станков для фрезерных станков
Серия тисков:	ART.14 Standard
Рабочий ход, Smax:	200 мм
Ширина губок, B:	150 мм
T:	125 мм
H1:	50 мм

H: 50 мм

L: 420 мм

Усилие зажима: 3059 кгс

Вес: 25.500 кг

Вес: 25.500 кг

