



Тиски самоцентрирующиеся 5-осевые Gerardi 640-3x266 Multitasking ART.640-3x266

Код: 26737

1 598 142 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: Gerardi



ОПИСАНИЕ

Ширина губок **138** мм, Smax **208** мм, высота губки **30** мм, размер базы **266** мм. Общая высота **113** мм. Типоразмер 3. Эксцентрикковые. Серия Multitasking.

Многофункциональные тиски для пятикоординатных фрезерных станков.

- Система позиционирования сменных губок через гребенку с шагом 2 мм.
- Многоосевое самоцентрирование, с эксцентриком.
- Ручное управление, механический зажим.
- Монолитный компактный дизайн.
- Конструкция из высококачественной легированной стали.
- Точность захвата в пределах 0,015 мм.
- Прочная, жесткая конструкция, минимальная деформация заготовки.
- Доступны для приобретения серии сменных губок, которые существенно расширяют функциональность тисков (зажим цилиндрических заготовок и т.д.).
- Рекомендуется использование губок с насечкой GRIP.

Стандартный комплект поставки:

- Тиски;
- 1 настраиваемый упор Art. 370;
- 1 х шестигранный торцовый ключ Art. 375;
- 2 х ключ-шестигранник Art. 376.
- Сухари для Т-образных пазов шириной 17.8 мм.
- Прижимы.

Преимущества тисков Gerardi Multitasking:

- Зажим заготовки всего на **3-5 мм** при полной 5-сторонней обработке.

Поставляется со ступенчатой губкой на 5 мм, как стандартный компонент для полной 5-сторонней обработки заготовки. Также можно заказать губку GRIP на захват в 3 мм.

- Стойкие к износу!

Изготовлены из 100% высококачественной легированной цементированной стали (HRC 60) для обеспечения жесткости, наивысшей производительности и отсутствия износа.

- Самоцентрирующаяся или эксцентриковая регулировка.

Самоцентрирующиеся тиски с возможностью зажимания внутренней части к внешней и наоборот.

Регулировка на шаг 2 мм эксцентрической губки.

- Отшлифованные поверхности; Высочайшая точность +/-0,02 мм.

Все поверхности скольжения и рабочие поверхности отшлифованы. Допуски на уровни сотых миллиметра обеспечиваются контрольными циклами координатно-измерительной машины ЧПУ. Идеальная юстировка по оси

станка гарантируется шпоночными пазами.

- Прямая наладка тисков.

Поставляются со шлифованными позиционирующими шпонками для зажима при помощи шпоночных пазов и позиционирующего штифта для 5-й оси.

- Моноблочные вставки.

Вставки выточены из одного куска термообработанной легированной стали.

- Резьбовые и развернутые отверстия.

До 26 (в зависимости от размеров вставки) резьбовых и развернутых отверстий для позиционирования тисков/вставки на столе или 5-й оси.

- Переставная двойная ступенчатая губка.

У типоразмера 3 многоцелевые тиски, поставляемые с переставной ступенчатой губкой. 5 мм ступень на обеих сторонах, большая ступень на внутренней стороне.

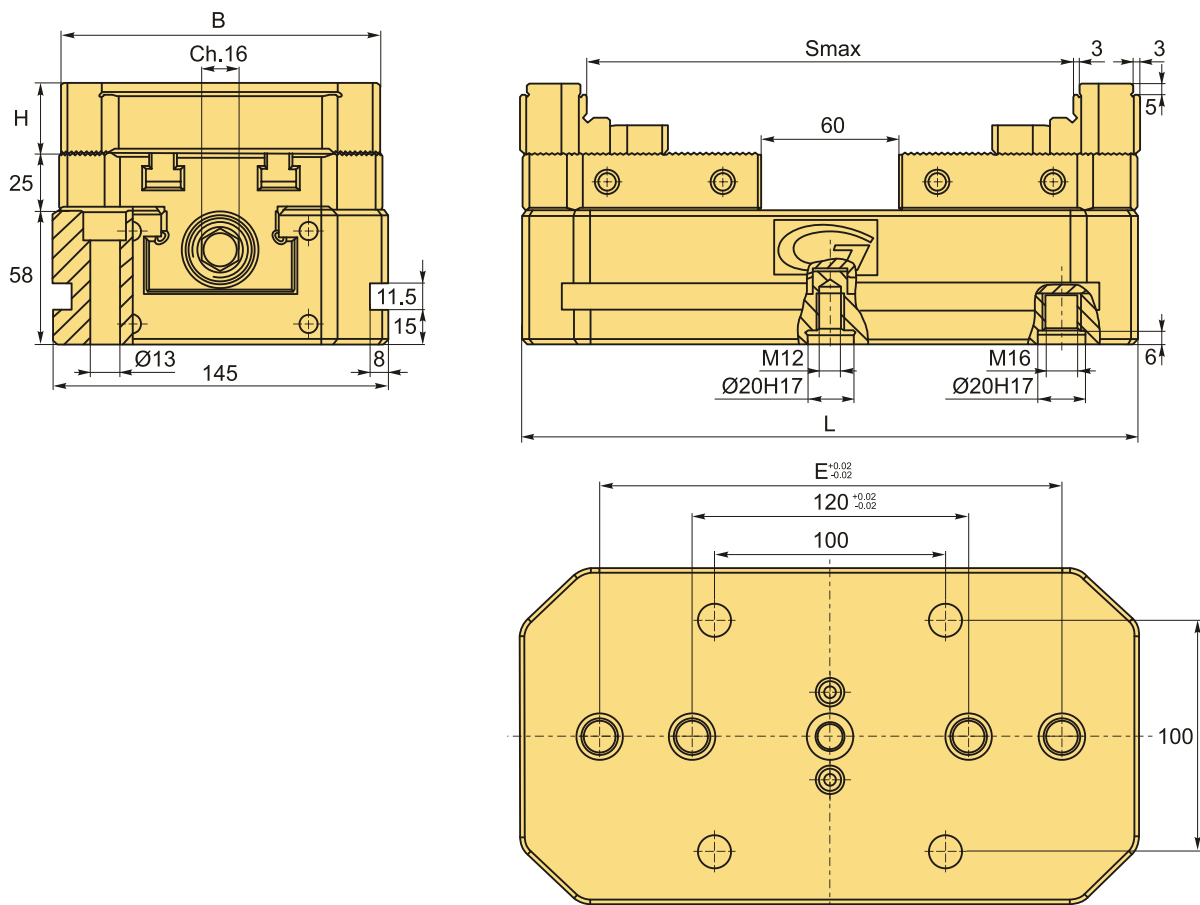
- Пневматический модуль Zero Point.

Могут использоваться с пневматическим модулем Zero Point. Сокращает на 95% время наладки. Непосредственное позиционирование в пределах 5 микрон, пневматический зажим тисков у модуля Zero Point посредством калиброванного штрельового болта.

Инструкции по правильному закреплению на столе станка

Закрепление тисков на столе станка возможно через отверстия в корпусе основания, где они перекрываются с отверстиями, уже имеющимися на столе станка, или с помощью зажимов для удержания тисков.

При необходимости используйте сопряженные головные пластины или фланцы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	Gerardi
Вид оснастки:	Тиски
Материал тисков:	Сталь
Механизм позиционирования:	Нет
Особенности тисков:	самоцентрирующиеся неповоротные станочные (машинные) прецизионные (высокоточные) модульные быстрозажимные
Применение:	для 5-осевой обработки для фрезерных станков
Серия тисков:	640 Multitasking
Рабочий ход, Smax:	208 мм
Ширина губок, B:	138 мм
Момент затяжки тисков, нМ:	160 нМ
H:	30 мм
L:	266 мм
Усилие зажима:	2651 кгс
E:	-
Вес:	20.000 кг
Вес:	20.000 кг

