



**GJMDT-MT5-D59-60° Центр упорный
вращающийся с увеличенным наконечником**

Код: 25978

187 863 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Высокоточный среднеразмерный токарный вращающийся центр В=59 мм, конус инструментальный Морзе №5, с конусом 60°.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

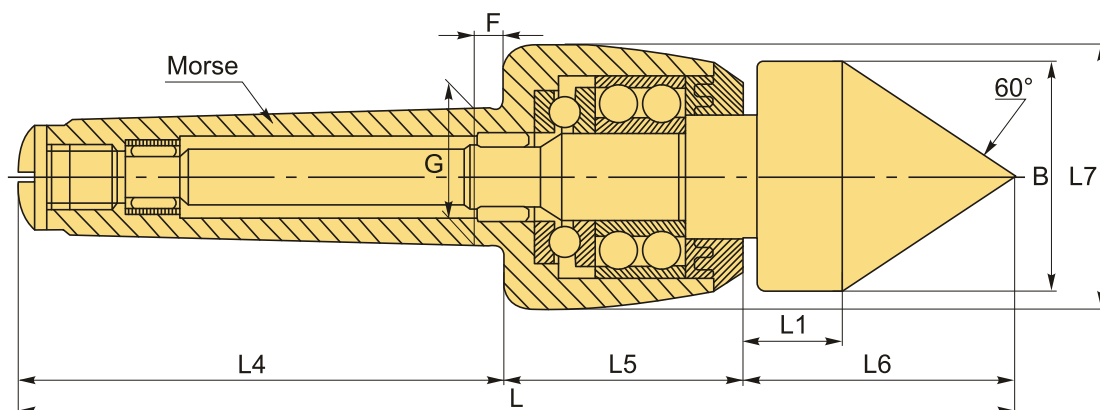
Центр задней бабки токарного станка GJMDT применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применяется для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр GJMDT обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GJMDT
Точность:	0.005 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:

3500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки:

800 кг

Макс. радиальная нагрузка:

700 кг

Макс. осевое усилие:

800 кг

Особенность центра:

Обслуживаемый (смазка)

F:

14 мм

G:

44.399 мм

L1:

28 мм

L4:

137 мм

L5:

73 мм

L6:

80 мм

L7:

78.7 мм

Конус Морзе:

MТ5

B:

59 мм

L:

290 мм

Вес:

4.400 кг

Вес:

4.400 кг

