



**GJMDT-MT4-D49-60° Центр упорный
вращающийся с увеличенным наконечником**

Код: 25976

170 616 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Высокоточный среднеразмерный токарный вращающийся центр В=49 мм, конус инструментальный Морзе №4, с конусом 60°.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

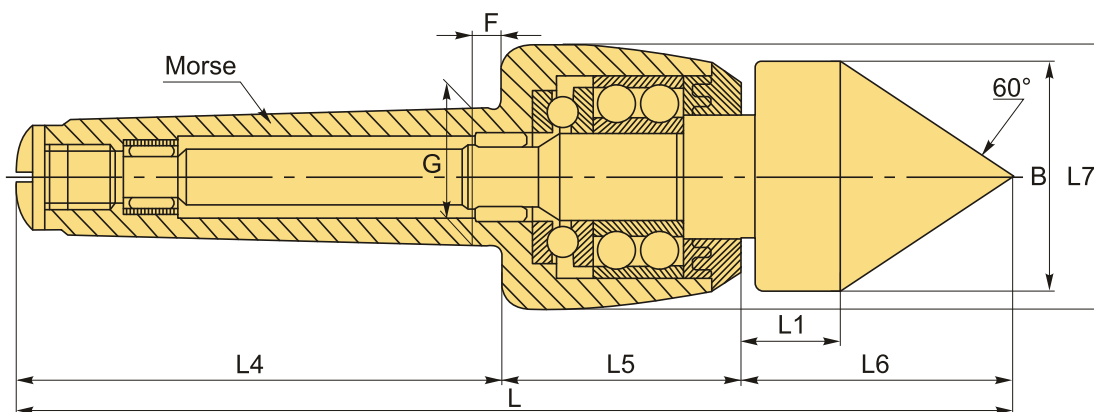
Центр задней бабки токарного станка GJMDT применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр GJMDT обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GJMDT
Точность:	0.005 мм

Тип: Вращающийся упорный

Исполнение: Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты: 3500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки: 800 кг

Макс. радиальная нагрузка: 700 кг

Макс. осевое усилие: 800 кг

Особенность центра: Обслуживаемый (смазка)

F: 5.7 мм

G: 31.267 мм

L1: 23 мм

L4: 109 мм

L5: 58 мм

L6: 66 мм

L7: 69.3 мм

Конус Морзе: MT4

B: 49 мм

L: 233 мм

Вес: 2.400 кг

Вес: 2.400 кг

