



**GJMDT-MT3-D49-60° Центр упорный  
вращающийся с увеличенным наконечником**

Код: 25974

**147 609 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCМ



**ОПИСАНИЕ**

Высокоточный среднеразмерный токарный вращающийся центр В=49 мм, конус инструментальный Морзе №3, с конусом 60°.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

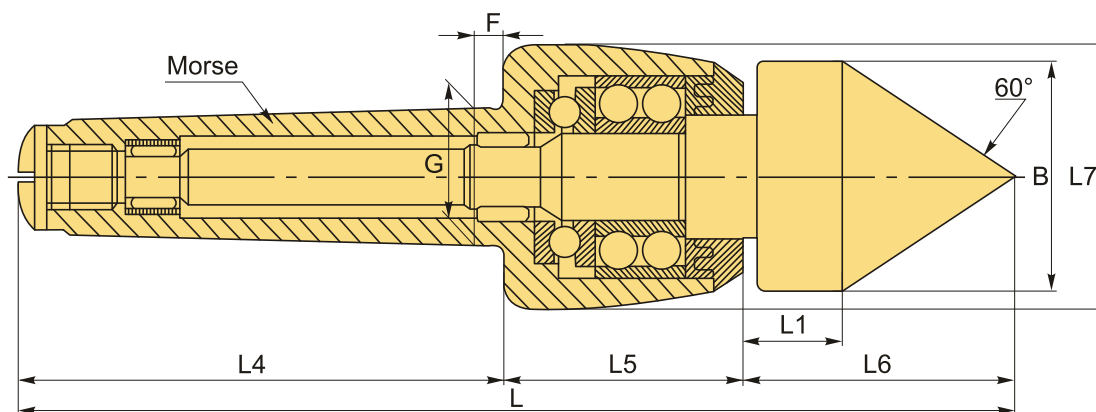
Центр задней бабки токарного станка GJMDT применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр GJMDT обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

|             |          |
|-------------|----------|
| Бренд:      | CNCМ     |
| Вид центра: | GJMDT    |
| Точность:   | 0.003 мм |

Тип: Вращающийся упорный

Исполнение: Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты: 3500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки: 800 кг

Макс. радиальная нагрузка: 700 кг

Макс. осевое усилие: 800 кг

Особенность центра: Обслуживаемый (смазка)

F: 11.5 мм

G: 23.825 мм

L1: 28.5 мм

L4: 88.5 мм

L5: 72.5 мм

L6: 72 мм

L7: 63 мм

Конус Морзе: MT3

B: 49 мм

L: 233 мм

Вес: 2.700 кг

Вес: 2.700 кг

