



**LMGSJ-MT3-F112-60°-B Центр упорный  
вращающийся с твердосплавным укороченным  
наконечником**

Код: 25966

**118 858 Т** с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



## ОПИСАНИЕ

Высокоскоростной вращающийся токарный центр, с укороченным вылетом 46.5 мм, В=31.3 мм, с твердосплавным наконечником К=12 мм. Конус инструментальный Морзе №3, с конусом 60°. Тип В. С отжимной гайкой.

Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

Центр задней бабки токарного станка LMGSJ применяется для фиксации заготовок.

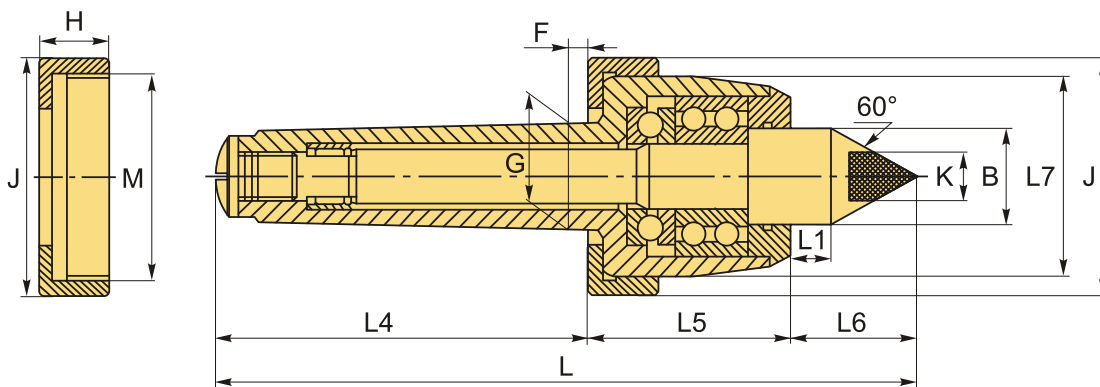
В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр LMGSJ обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.

Основной корпус оснащен съемной отжимной гайкой, которую можно выдавливать спереди, чтобы ее можно было легко использовать и разбирать в любой ситуации.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Н:

21 мм

J:	85 мм
Вид центра:	LMGS-B
Точность:	0.01 мм
Тип:	Вращающийся упорный
Исполнение:	Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)
Макс. обороты:	3500 об/мин
Макс. масса обрабатываемой заготовки:	800 кг
Макс. радиальная нагрузка:	700 кг
Макс. осевое усилие:	800 кг
Особенность центра:	С отжимной гайкой Твёрдосплавный наконечник
F:	9 мм
G:	23.825 мм
K:	12
L1:	20 мм
L4:	86 мм
L5:	75 мм
L6:	46.5 мм
L7:	61 мм
Гайка, M:	M60*1.5P
Конус Морзе:	MT3
B:	26 мм
L:	207.5 мм

Бес:

2.500 кг

Бес:

2.500 кг

