



GSJC-MT5-60°-L100 Центр упорный вращающийся с удлиненным наконечником

Код: 25964

104 066 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Высокоскоростной вращающийся удлиненный токарный центр L6=104 мм, B=35.2 мм. Конус инструментальный Морзе №5, с конусом 60°.

Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 3500 об/минуту.

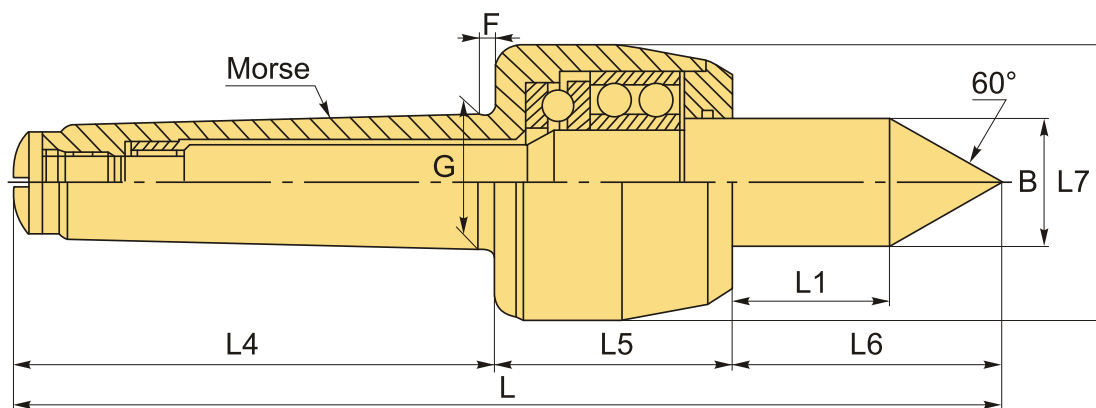
Центр задней бабки токарного станка GSJC применяется для фиксации заготовок.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применяется для средне-высокоскоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр GSJC обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	GSJC
Точность:	0.01 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:

3500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки:

800 кг

Макс. радиальная нагрузка:

700 кг

Макс. осевое усилие:

800 кг

F:

11 мм

G:

44.399 мм

L1:

74 мм

L4:

139 мм

L5:

73 мм

L6:

104 мм

L7:

78.5 мм

Конус Морзе:

MT5

B:

35.2 мм

L:

316 мм

Вес:

4.300 кг

Вес:

4.300 кг

