



**ZXDTNJ-MT3-D49-F130-60° Центр упорный
вращающийся с твердосплавным увеличенным
наконечником**

Код: 25949

95 301 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Среднеразмерный токарный вращающийся центр L6=70 мм, B=49мм, средней грузоподъемности, среднескоростной, с увеличенным твердосплавным наконечником K=29 мм. Конус инструментальный Морзе №3, с конусом 60°.

Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

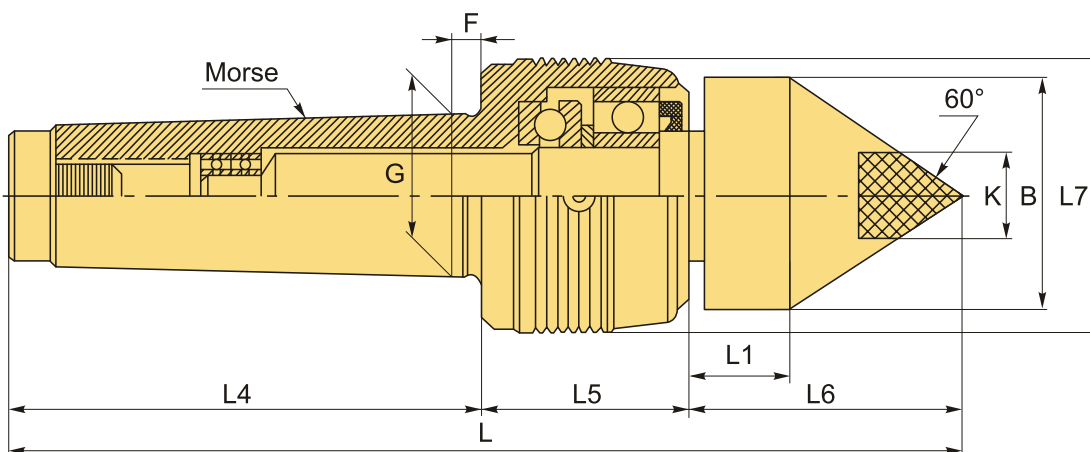
Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 1500 об/минуту.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для среднескоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр ZXDTNJ обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:

CNCM

Вид центра:

ZXDT

Точность:

0.01 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:

1500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки:

800 кг

Макс. радиальная нагрузка:

700 кг

Макс. осевое усилие:

800 кг

Особенность центра:

Обслуживаемый (смазка)
Твёрдосплавный наконечник

F:

9.5 мм

G:

23.825 мм

K:

29

L1:

27.5 мм

L4:

89 мм

L5:

52 мм

L6:

70 мм

L7:

55.5 мм

Конус Морзе:

MT3

B:

49 мм

L:

211 мм

Вес:

1.800 кг

Вес:

1.800 кг

