



ZXJCHJ-MT3-F112-60°-L70 Центр вращающийся с твердосплавным наконечником удлиненный

Код: 25945

59 699 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Среднеразмерный токарный вращающийся центр, средней грузоподъемности, среднескоростной с удлиненным твердосплавным наконечником K=12 мм. Конус инструментальный Морзе №3, с конусом 60°.

Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

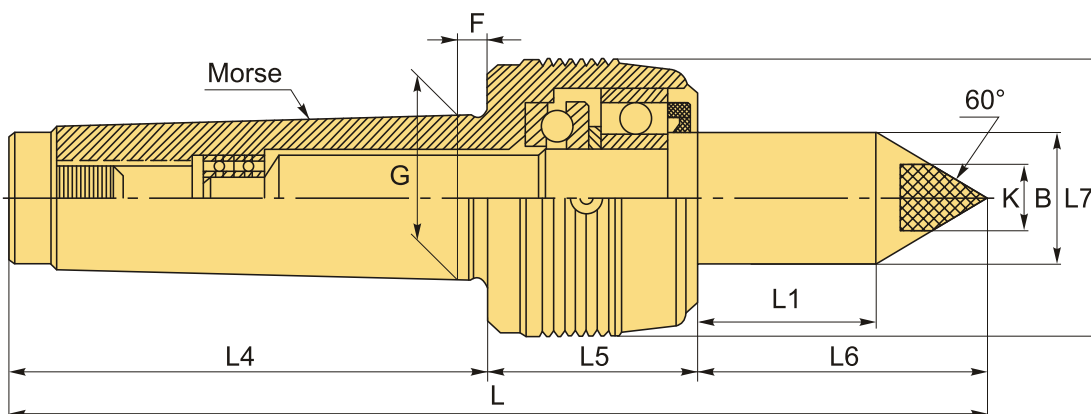
Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 1500 об/минуту.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для среднескоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр ZXJCHJ обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	ZXJC
Точность:	0.01 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 1 с конусом 60° (стандартный)

Макс. обороты:

1500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки:

800 кг

Макс. радиальная нагрузка:

700 кг

Макс. осевое усилие:

800 кг

Особенность центра:

Обслуживаемый (смазка)
Твёрдосплавный наконечник

F:

9 мм

G:

23.825 мм

K:

12

L1:

46.5 мм

L4:

91 мм

L5:

52 мм

L6:

71 мм

L7:

55.5 мм

Конус Морзе:

MT3

B:

26.5 мм

L:

214 мм

Вес:

1.293 кг

Вес:

1.293 кг

