



**ZXXWHJ-MT5-D16-F112-60°-B Центр упорный
вращающийся с тверд. наконеч. тонкий,
удлиненный**

Код: 25939

83 531 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: CNCM



ОПИСАНИЕ

Среднескоростной вращающийся токарный центр L6=72 мм, B=35 мм с твердосплавным тонким удлиненным наконечником K=12 мм. Конус инструментальный Морзе №5, с конусом 60°, проточенным под 40° (утонченный). Тип В.

Наконечник из твердого сплава повышает износостойкость и срок службы токарного центра.

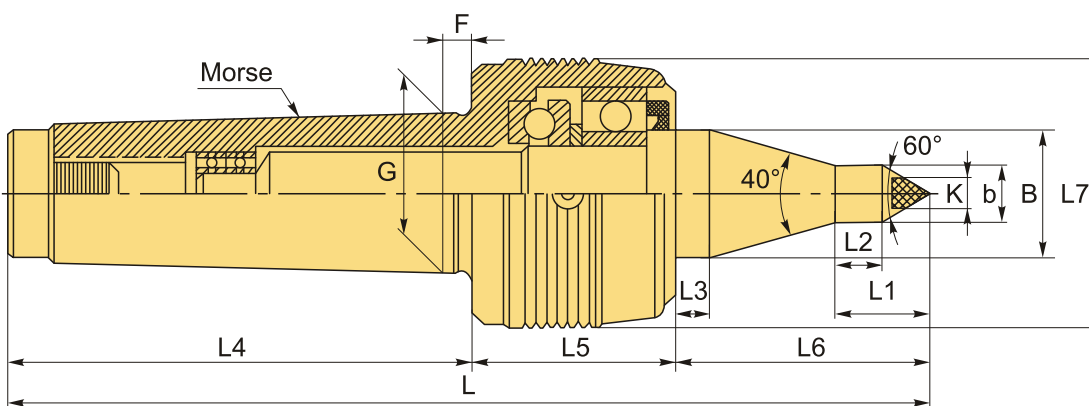
Герметичное исполнение с уплотнителем, защита подшипников от пыли и СОЖ, большой срок службы оправки. Максимальное количество оборотов 1500 об/минуту.

В центре используется комбинация двухрядных радиально-упорных шарикоподшипников, упорных шарикоподшипников и двухкомпонентных игольчатых роликоподшипников.

Применим для среднескоростной точной обработки со средней нагрузкой на токарных станках с ЧПУ.

Центр изготовлен из легированной инструментальной стали, и его твердость после термообработки может достигать HRC60±2. Токарный центр ZXXWHJ обладает высокими эксплуатационными характеристиками стали и высокой износостойкостью.

Антипылевое уплотнение на передней части предотвращает попадание смазочно-охлаждающей жидкости и пыли в подшипники, что продляет срок их службы.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Бренд:	CNCM
Вид центра:	ZXXW-B
Точность:	0.01 мм

Тип:

Вращающийся упорный

Исполнение:

Исп. 4 с конусом 60°, проточенным под 40°
(утонченный)

Макс. обороты:

1500 об/мин

Макс. масса обрабатываемой заготовки:

800 кг

Макс. радиальная нагрузка:

700 кг

Макс. осевое усилие:

800 кг

Особенность центра:

Обслуживаемый (смазка)
Твёрдосплавный наконечник

b:

16 мм

F:

15.5 мм

G:

44.399 мм

K:

12

L1:

24 мм

L2:

15 мм

L3:

18.5 мм

L4:

139.5 мм

L5:

57.5 мм

L6:

69 мм

L7:

78.5 мм

Конус Морзе:

MT5

B:

35 мм

L:

266 мм

Бес:

3.200 кг

Бес:

3.200 кг

