

**22VER4.71-M1.5 DM215 пластина для нарезания червячных зубчатых колес**

Код: 25501

**6 390 Т** с НДС (за 1шт.)

Бренд: DaoQin

**DaoQin**



**ОПИСАНИЕ**

Сменная твердосплавная пластина для нарезания червяка. Основной профиль зуба и маркировка для червячных передач 40°.

Осевой шаг  $P_x$  **4.71** мм. Модуль червячного колеса **1.5**.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

1. Модуль упругости **m**.
2. Осевой шаг  **$P_x$** ,  $P_x = \pi m$ .
3. Высота верхнего зуба  $h_a$ ,  $h_a = m$ ,  $h_1 = 2$  мм, короткий зуб  **$h_a = 0,8$**  м.
4. Зазор между верхними зубьями **c**,  $c = 0,2$  мм, который допускается уменьшить до 0,15 мм и увеличить до 0,35 мм.
5. Осевая толщина зуба  **$S_x$** ,  $S_x = 0,5$  пикселя = 0,5 нм.
6. Радиус закругленных углов корня зуба  **$P_f$** ,  $P_f = 0,3$  мм, допускается уменьшить до 0,2 мм, увеличить до 0,4 мм, а также допускается образование единой дуги.
7. Радиус верхней части зуба закруглен  **$r_a$** ,  $r_a \leq 0,2$  мм.
8. Угол давления или угол формы.

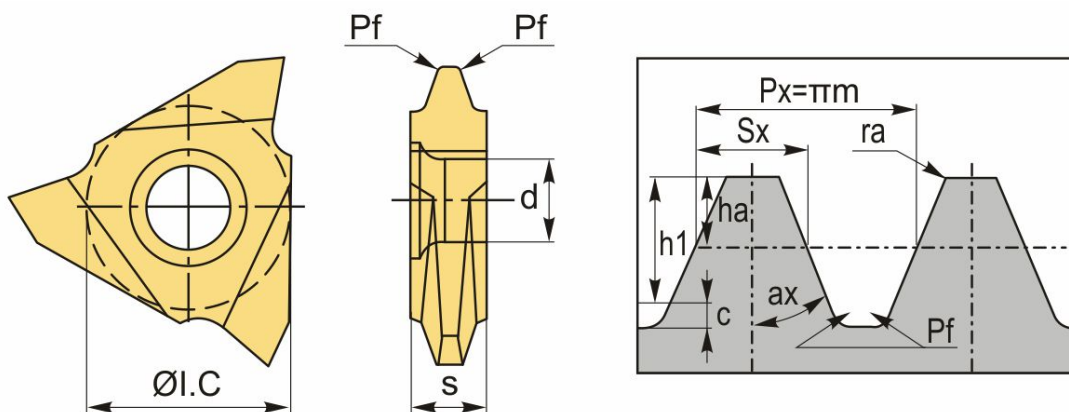
Угол осевого давления  $\alpha = 20^\circ$  архимедова червяка (червяк **ZA**); угол нормального давления  $\alpha_n$  червяка нормального прямолинейного профиля (червяк **ZN**)

$= 20^\circ$ ; угол нормального давления эвольвентного червяка (червяк **ZI**)  $\alpha_n = 20^\circ$ ; конус цилиндрического червяка с конической оболочкой (червяк **ZK**)

Угол формы фасонного инструмента  $\alpha_0 = 20^\circ$ . В силовой передаче допускается увеличение угла прижима.

Рекомендуется использовать  $25^\circ$ . В индексирющей передаче допускается увеличение угла прижима.

Допускается уменьшение угла прижима, рекомендуется  $15^\circ$  или  $12^\circ$ .



**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Pf:	0.45 мм
Модуль:	1.5
Осевой шаг, P <sub>x</sub> :	4.71 мм
Марка:	VER
Вид пластины:	твердосплавные
Размер пластины:	22
Обр-мый материал:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
Тип:	наружная
Исполнение:	правое
øI.C:	12.7 мм
S:	4.9 мм
d:	5.1 мм
Резьбовой сплав:	DM215
Вес:	0.013 кг
Вес:	0.013 кг

