



22VER1.57-M0.5 DM215 пластина для нарезания червячных зубчатых колес

Код: 25493

7 004 Т с НДС (за 1 шт.)

Бренд: DaoQin
DaoQin



ОПИСАНИЕ

Сменная твердосплавная пластина для нарезания червяка. Основной профиль зуба и маркировка для червячных передач 40°.

Осевой шаг, P_x **1.57** мм. Модуль червячного колеса **0.5**.

Группа обрабатываемых материалов по ISO: P, M, K.

1. Модуль упругости **m**.
2. Осевой шаг **P_x** , $P_x = \pi m$.
3. Высота верхнего зуба h_a , $h_a = m$, $h_1 = 2$ мм, короткий зуб **$h_a = 0,8$** м.
4. Зазор между верхними зубьями **c**, $c = 0,2$ мм, который допускается уменьшить до 0,15 мм и увеличить до 0,35 мм.
5. Осевая толщина зуба **S_x** , $S_x = 0,5$ пикселя = 0,5 нм.
6. Радиус закругленных углов корня зуба **P_f** , $P_f = 0,3$ мм, допускается уменьшить до 0,2 мм, увеличить до 0,4 мм, а также допускается образование единой дуги.
7. Радиус верхней части зуба закруглен **r_a** , $r_a \leq 0,2$ мм.
8. Угол давления или угол формы.

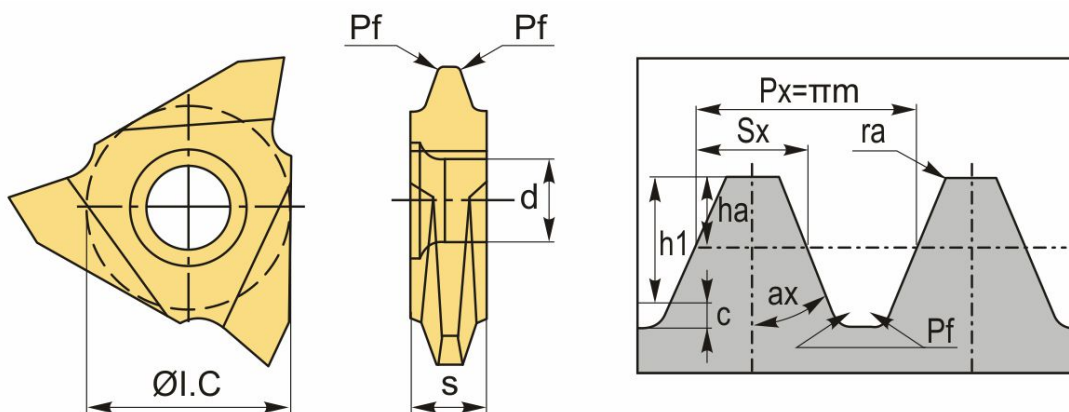
Угол осевого давления $\alpha = 20^\circ$ архимедова червяка (червяк **ZA**); угол нормального давления α_n червяка нормального прямолинейного профиля (червяк **ZN**)

$= 20^\circ$; угол нормального давления эвольвентного червяка (червяк **ZI**) $\alpha_n = 20^\circ$; конус цилиндрического червяка с конической оболочкой (червяк **ZK**)

Угол формы фасонного инструмента $\alpha_0 = 20^\circ$. В силовой передаче допускается увеличение угла прижима.

Рекомендуется использовать 25° . В индексирющей передаче допускается увеличение угла прижима.

Допускается уменьшение угла прижима, рекомендуется 15° или 12° .



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Pf:	0.15 мм
Модуль:	0.5
Осевой шаг, Pх:	1.57 мм
Марка:	VER
Вид пластины:	твердосплавные
Размер пластины:	22
Обр-мый материал:	P (сталь) M (нержавеющая сталь) K (чугун)
Тип:	наружная
Исполнение:	правое
ØI.C:	12.7 мм
S:	4.9 мм
d:	5.1 мм
Резьбовой сплав:	DM215
Вес:	0.014 кг
Вес:	0.014 кг

